

02/10/2021

### Kit Components

Product code	Description
<b>PS034B</b>	<b>Fast Weld Steel Epoxy Putty Stick</b>

Components:

PS034BKA	Fast Weld Steel Epoxy Putty Stick Resin - Part A
PS034BKB	Fast Weld Epoxy Putty Stick Hardener - Part B

**Fiche de données de sécurité**  
**selon RPD, Annexe 1**

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 15

Révision: 02/10/2021

**1 Identification****- Identificateur de produit****- Nom du produit:** Fast Weld**- Synonyms:** Steel Epoxy Putty Stick Resin - Part A**- Code du produit:** PS034BKA**- Emploi de la substance / de la préparation** Colle**- Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité****- Producteur/fournisseur:**ND Industries, Inc  
1000 North Crooks Road  
Clawson, MI 48017  
USA  
Telephone: +1-248-288-0000  
Email: info@ndindustries.com  
Website: www.ndindustries.com**- Service chargé des renseignements:** Service de sécurité des produits**- Numéro d'appel d'urgence:**États-Unis : 1-800-424-9300  
International : + 1-703-527-3887**2 Identification des dangers****- Classification de la substance ou du mélange**

GHS07

Toxicité aiguë - voie orale – catégorie 4 H302 Nocif en cas d'ingestion.  
Irritation cutanée - catégorie 2 H315 Provoque une irritation cutanée.  
Irritation oculaire - catégorie 2A H319 Provoque une sévère irritation des yeux.  
Sensibilisant cutané - catégorie 1 H317 Peut provoquer une allergie cutanée.**- Éléments d'étiquetage****- Éléments d'étiquetage SGH** Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).**- Pictogrammes de danger**

GHS07

**- Mention d'avertissement** Attention**- Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:**

produit de réaction: bisphénol-A-épichlorhydrine résines époxydiques (poids moléculaire moyen ≤ 700)

**- Mentions de danger**H302 Nocif en cas d'ingestion.  
H315 Provoque une irritation cutanée.  
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.  
H317 Peut provoquer une allergie cutanée.**- Conseils de prudence**P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.  
P264 Se laver soigneusement après manipulation.  
P270 Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.  
P272 Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail.  
P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.  
P280 Porter des gants de protection.  
P301+P312 EN CAS D'INGESTION: Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin en cas de malaise.  
P330 Rincer la bouche.  
P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau.  
P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.  
P362+P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.  
P332+P313 En cas d'irritation cutanée: Demander un avis médical/Consulter un médecin.  
P333+P313 En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: Demander un avis médical/Consulter un médecin.  
P321 Traitement spécifique (voir sur cette étiquette).

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 15

Révision: 02/10/2021

Nom du produit: Fast Weld

(suite de la page 1)

P337+P313  
P501Si l'irritation des yeux persiste: Demander un avis médical/Consulter un médecin.  
Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

### \* 3 Composition/information sur les ingrédients

#### - Caractérisation chimique: Mélanges

- **Description:** Mélange des substances mentionnées à la suite avec des additifs non dangereux.

#### - Composants dangereux:

CAS: 25068-38-6	produit de réaction: bisphénol-A-épichlorhydrine résines époxydiques (poids moléculaire moyen ≤ 700)	80%p/p
	Irritation cutanée - catégorie 2, H315; Irritation oculaire - catégorie 2A, H319; Sensibilisant cutané - catégorie 1, H317; Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - catégorie 3, H335	
CAS: 14807-96-6	talc (Mg3H2(SiO3)4)	≤ 19%p/p
	Cancérogénicité - catégorie 1A, H350; Toxicité pour certains organes cibles - expositions répétées - catégorie 1, H372	

- **Indications complémentaires:** Pour le libellé des phrases de risque citées, se référer au chapitre 16.

### 4 Premiers soins

#### - Description des premiers secours

##### - Après inhalation:

Donner de l'air frais en abondance et consulter un médecin pour plus de sécurité.  
En cas d'inconscience, coucher et transporter la personne en position latérale stable.  
Donner de l'air frais, consulter un médecin en cas de troubles.

- **Après contact avec la peau:** Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

##### - Après contact avec les yeux:

Rincer les yeux, pendant plusieurs minutes, sous l'eau courante en écartant bien les paupières. Si les troubles persistent, consulter un médecin.

- **Après ingestion:** Si les troubles persistent, consulter un médecin.

##### - Indications destinées au médecin:

- **Principaux symptômes et effets, aigus et différés** Non disponibles.
- **Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires** Non disponibles.

### 5 Mesures à prendre en cas d'incendie

#### - Moyens d'extinction

- **Moyens d'extinction:** Adapter les mesures d'extinction d'incendie à l'environnement.

- **Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange** Non disponibles.

#### - Conseils aux pompiers

##### - Équipement spécial de sécurité:

Porter un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.  
Porter un vêtement de protection totale.

### \* 6 Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

#### - Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Veiller à une aération suffisante.  
Porter un vêtement personnel de protection.

#### - Précautions pour la protection de l'environnement:

En cas de pénétration dans les eaux ou les égouts, avertir les autorités compétentes.  
Ne pas rejeter dans les canalisations, dans les eaux de surface et dans les nappes d'eau souterraines.

- **Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:** Éliminer la matière collectée conformément au règlement.

#### - Référence à d'autres rubriques

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.  
Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.  
Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

### \* 7 Manutention et stockage

#### - Manipulation:

- **Précautions à prendre pour une manipulation sans danger** Aucune mesure particulière n'est requise.
- **Préventions des incendies et des explosions:** Aucune mesure particulière n'est requise.

#### - Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

##### - Stockage:

- **Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage:** Aucune exigence particulière.
- **Indications concernant le stockage commun:** Pas nécessaire.
- **Autres indications sur les conditions de stockage:** Tenir les emballages hermétiquement fermés.

- **Utilisation(s) finale(s) particulière(s)** Non disponibles.

(suite page 3)

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 15

Révision: 02/10/2021

Nom du produit: Fast Weld

(suite de la page 2)

### \* 8 Contrôle de l'exposition/ protection individuelle

- **Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques:** Sans autre indication, voir point 7.

- **Paramètres de contrôle**

- **Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:**

CAS: 14807-96-6 talc (Mg<sub>3</sub>H<sub>2</sub>(SiO<sub>3</sub>)<sub>4</sub>)

EL (Canada) TWA: 2 \*0,1 f/cc mg/m<sup>3</sup>  
resp. \*if contains asbestos : ACGIH A1, IARC 1

EV (Canada) TWA: 2\* mg/m<sup>3</sup>, 2 f/cc ppm  
\*respirable

PEL (U.S.A.) TWA: 20 mppcf ppm  
(containing <1% Quartz)

REL (U.S.A.) TWA: 2\* mg/m<sup>3</sup>  
\*respirable dust; and <1% Quartz

TLV (U.S.A.) TWA: 2\* mg/m<sup>3</sup>  
\*as respirable fraction; E

- **Remarques supplémentaires:** The lists that were valid during the creation were used as basis.

- **Contrôles de l'exposition**

- **Équipement de protection individuel:**

- **Mesures générales de protection et d'hygiène:**

Tenir à l'écart des produits alimentaires, des boissons et de la nourriture pour animaux.

Retirer immédiatement les vêtements souillés ou humectés.

Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.

Éviter tout contact avec les yeux et avec la peau.

- **Protection des mains:**



Gants de protection

Le matériau des gants doit être imperméable et résistant au produit / à la substance / à la préparation.

Choix du matériau des gants en fonction des temps de pénétration, du taux de perméabilité et de la dégradation.

- **Matériau des gants**

Le choix de gants appropriés dépend non seulement du matériau, mais aussi d'autres critères de qualité qui peuvent varier d'un fabricant à l'autre. Puisque le produit représente une préparation composée de plusieurs substances, la résistance des matériaux des gants ne peut pas être calculée à l'avance et doit, alors, être contrôlée avant l'utilisation.

Caoutchouc nitrile

- **Temps de pénétration du matériau des gants**

Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.

- **Des gants dans les matériaux suivants sont appropriés comme protection contre les éclaboussures:**

Caoutchouc nitrile

- **Protection du corps:** Vêtements de travail protecteurs

### \* 9 Propriétés physiques et chimiques

- **Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**

- **Indications générales**

- **Aspect:**

- **Forme:**

Pâteuse

- **Couleur:**

Noir

- **Odeur:**

Légère

- **Seuil olfactif:**

Non déterminé.

- **valeur du pH:**

Non applicable.

- **Changement d'état**

- **Point de fusion/point de congélation:**

Non déterminé.

- **Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition:** ≥ 260 °C

- **Point d'éclair**

> 260 °C

- **Inflammabilité (solide, gaz):**

Non déterminé.

- **Température de décomposition:**

Non déterminé.

- **Température d'auto-inflammabilité:**

Le produit ne s'enflamme pas spontanément.

- **Propriétés explosives:**

Le produit n'est pas explosif.

(suite page 4)

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 15

Révision: 02/10/2021

Nom du produit: Fast Weld

(suite de la page 3)

- <b>Limites d'explosion:</b>	
- <b>Inférieure:</b>	Non déterminé.
- <b>Supérieure:</b>	Non déterminé.
- <b>Pression de vapeur:</b>	Non applicable.
- <b>Densité à 20 °C:</b>	≥ 1,02424 – ≤ 1,20467 g/cm <sup>3</sup>
- <b>Densité relative</b>	Non déterminé.
- <b>Densité de vapeur:</b>	Non applicable.
- <b>Taux d'évaporation:</b>	Non applicable.
- <b>Solubilité dans/miscibilité avec</b>	
- <b>l'eau:</b>	Insoluble
- <b>Coefficient de partage: n-octanol/eau:</b>	Non déterminé.
- <b>Viscosité:</b>	
- <b>Dynamique:</b>	Non applicable.
- <b>Cinématique:</b>	Non applicable.
- <b>Autres informations</b>	Non disponibles.

### 10 Stabilité et réactivité

- **Réactivité** Non disponibles.
- **Stabilité chimique**
  - **Décomposition thermique/conditions à éviter:** Pas de décomposition en cas d'usage conforme.
- **Possibilité de réactions dangereuses** Aucune réaction dangereuse connue.
- **Conditions à éviter** Non disponibles.
- **Matières incompatibles:** Non disponibles.
- **Produits de décomposition dangereux:** Pas de produits de décomposition dangereux connus

### 11 Données toxicologiques

- **Informations sur les effets toxicologiques**
- **Toxicité aiguë**
  - **Effet primaire d'irritation:**
    - **Corrosion cutanée/irritation cutanée** Irrite la peau et les muqueuses.
    - **Lésions oculaires graves/irritation oculaire** Effet d'irritation.
  - **Sensibilisation respiratoire ou cutanée** Sensibilisation possible par contact avec la peau.
- **Indications toxicologiques complémentaires:**  
Selon le procédé de calcul de la dernière version en vigueur de la directive générale CEE sur la classification des préparations, le produit présente les dangers suivants:  
Irritant
- **Catégories cancérogènes**

#### - IARC / CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer)

CAS: 14807-96-6 | talc (Mg<sub>3</sub>H<sub>2</sub>(SiO<sub>3</sub>)<sub>4</sub>)

3

#### - NTP / PNT (Programme National de Toxicologie)

Aucun des composants n'est compris.

### 12 Données écologiques

- **Toxicité**
  - **Toxicité aquatique:** Non disponibles.
- **Persistance et dégradabilité** Non disponibles.
- **Comportement dans les compartiments de l'environnement:**
  - **Potentiel de bioaccumulation** Non disponibles.
  - **Mobilité dans le sol** Non disponibles.
- **Effets écotoxiques:**
  - **Remarque:** Toxique chez les poissons.
- **Autres indications écologiques:**
  - **Indications générales:**  
Catégorie de pollution des eaux 2 (D) (Classification propre): polluant  
Ne pas laisser pénétrer dans la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.  
Danger pour l'eau potable dès fuite d'une petite quantité dans le sous-sol.  
Dans les eaux, également toxique pour les poissons et le plancton.  
Toxique pour les organismes aquatiques.

(suite page 5)

## Fiche de données de sécurité selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 15

Révision: 02/10/2021

**Nom du produit:** Fast Weld


(suite de la page 4)

- **Résultats des évaluations PBT et VPVB**
  - **PBT:** Non applicable.
  - **vPvB:** Non applicable.
- **Autres effets néfastes** Non disponibles.

### 13 Données sur l'élimination

- **Méthodes de traitement des déchets**
  - **Recommandation:** Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts.
- **Emballages non nettoyés:**
  - **Recommandation:** Evacuation conformément aux prescriptions légales.

### \*14 Informations relatives au transport

- <b>Numéro ONU</b> - <b>DOT/TMD, ADR, IMDG, IATA</b>	UN3077
- <b>Désignation officielle de transport de l'ONU</b> - <b>DOT/TMD</b>	MATIÈRE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, SOLIDE, N.S.A. (produit de réaction: bisphénol-A-épichlorhydrine résines époxydiques (poids moléculaire moyen ≤ 700))
- <b>ADR</b>	UN3077 MATIÈRE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, SOLIDE, N.S.A. (produit de réaction: bisphénol-A-épichlorhydrine résines époxydiques (poids moléculaire moyen ≤ 700))
- <b>IMDG</b>	ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (bisphenol-A-(epichlorhydrin); epoxy resin), MARINE POLLUTANT
- <b>IATA</b>	ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (bisphenol-A-(epichlorhydrin); epoxy resin)
- <b>Classe(s) de danger pour le transport</b> - <b>DOT, ADR, IMDG, IATA</b>	
	
- <b>Classe</b> - <b>Label</b>	9 Matières et objets dangereux divers. 9
- <b>Groupe d'emballage</b> - <b>DOT/TMD, ADR, IMDG, IATA</b>	III
- <b>Dangers pour l'environnement:</b>	Le produit contient matières dangereuses pour l'environnement : produit de réaction: bisphénol-A-épichlorhydrine résines époxydiques (poids moléculaire moyen ≤ 700)
- <b>Marine Pollutant:</b>	Oui (DOT)
- <b>Marquage spécial (ADR):</b>	Signe conventionnel (poisson et arbre)
- <b>Marquage spécial (IATA):</b>	Signe conventionnel (poisson et arbre)
- <b>Précautions particulières à prendre par l'utilisateur</b> Attention: Matières et objets dangereux divers.	
- <b>Numéro d'identification du danger (Indice Kemler):</b> 90	
- <b>No EMS:</b>	F-A,S-F
- <b>Stowage Category</b>	A
- <b>Stowage Code</b>	SW23 When transported in BK3 bulk container, see 7.6.2.12 and 7.7.3.9.
- <b>Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC</b>	Non applicable.
- <b>Indications complémentaires de transport:</b>	
- <b>DOT/TMD</b>	
- <b>Quantity limitations</b>	On passenger aircraft/rail: No limit On cargo aircraft only: No limit
- <b>Remarks:</b>	Marquage spécifique avec le symbole (poisson et arbre).

(suite page 6)

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 15

Révision: 02/10/2021

Nom du produit: Fast Weld

(suite de la page 5)

- <b>ADR</b>	
- Quantités limitées (LQ)	5 kg
- Quantités exceptées (EQ)	Code: E1 Quantité maximale nette par emballage intérieur: 30 g Quantité maximale nette par emballage extérieur: 1000 g
- Catégorie de transport	3
- Code de restriction en tunnels	-
- <b>IMDG</b>	
- Limited quantities (LQ)	5 kg
- Excepted quantities (EQ)	Code: E1 Maximum net quantity per inner packaging: 30 g Maximum net quantity per outer packaging: 1000 g
- "Règlement type" de l'ONU:	UN 3077 MATIÈRE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, SOLIDE, N.S.A. (PRODUIT DE RÉACTION: BISPHÉNOL-A-ÉPICHORHYDRINE RÉSINES ÉPOXYDIQUES (POIDS MOLÉCULAIRE MOYEN ≤ 700)), 9, III

### \*15 Informations sur la réglementation

- **Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement**

- **TSCA (Loi sur le contrôle des substances toxiques)**

Tous les composants ont la valeur ACTIVE.

- **Liste canadienne des substances**

- **Liste des substances domestiques (DSL) du Canada**

Tous les composants sont compris.

- **Liste de divulgation des ingrédients du Canada (limite 0.1%)**

Aucun des composants n'est compris.

- **Liste de divulgation des ingrédients du Canada (limite 1%)**

Aucun des composants n'est compris.

- **Informations de danger relatives au produit:**

Le produit est classé et identifié suivant les directives sur les Produits dangereux

- **Évaluation de la sécurité chimique:** Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.

### 16 Autres informations

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances, mais ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à un rapport juridique contractuel.

- **Phrases importantes**

H315 Provoque une irritation cutanée.

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

H335 Peut irriter les voies respiratoires.

H350 Peut provoquer le cancer.

H372 Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

- **Service établissant la fiche technique:** ND Industries, Inc. - Safety, Health and Environmental Affairs

- **Contact:** Safety, Health and Environmental Affairs

- **Système de classification:**

- **HMIS données (gamme 0-4)**

HEALTH	2	Santé = *2
FIRE	1	Inflammabilité = 1
REACTIVITY	0	Réactivité = 0

- **NFPA données (gamme 0-4)**

2	1	0	Santé = 2
			Inflammabilité = 1
			Réactivité = 0

- **Date de la plus récente version révisée de la fiche de données de sécurité** 02/10/2021 / 14

- **Acronymes et abréviations:**

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

(suite page 7)

## Fiche de données de sécurité selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 15

Révision: 02/10/2021

**Nom du produit:** Fast Weld

(suite de la page 6)

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

**- \* Données modifiées par rapport à la version précédente****- Clause de non-responsabilité**

Les renseignements présentés sont fondés sur des renseignements que ND Industries, Incorporated considère comme exacts.

Aucune garantie, expresse ou tacite, n'est offerte. Les renseignements sont fournis uniquement à des fins d'information et d'examen et ND Industries, Inc n'assume aucune responsabilité légale pour l'utilisation de ceux-ci ou une dépendance à leur égard. En cas de divergence entre les renseignements du document autre qu'en anglais et sa contrepartie anglaise, la version anglaise aura préséance.

©ND et ND Industries, Inc. sont des marques déposées de ND Industries Incorporated, © Vibra-TITE est une marque déposée de ND Industries, Inc.



**Fiche de données de sécurité**  
**selon RPD, Annexe 1**

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 11

Révision: 02/10/2021

**1 Identification****- Identificateur de produit****- Nom du produit:** Fast Weld**- Synonyms:** Epoxy Putty Stick Hardener - Part B**- Code du produit:** PS034BKB**- Emploi de la substance / de la préparation** Colle**- Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité****- Producteur/fournisseur:**ND Industries, Inc  
1000 North Crooks Road  
Clawson, MI 48017  
USA  
Telephone: +1-248-288-0000  
Email: info@ndindustries.com  
Website: www.ndindustries.com**- Service chargé des renseignements:** Service de sécurité des produits**- Numéro d'appel d'urgence:**États-Unis : 1-800-424-9300  
International : + 1-703-527-3887**2 Identification des dangers****- Classification de la substance ou du mélange**

GHS07

Toxicité aiguë - voie orale – catégorie 4 H302 Nocif en cas d'ingestion.  
Irritation cutanée - catégorie 2 H315 Provoque une irritation cutanée.  
Irritation oculaire - catégorie 2A H319 Provoque une sévère irritation des yeux.  
Sensibilisant cutané - catégorie 1 H317 Peut provoquer une allergie cutanée.**- Éléments d'étiquetage****- Éléments d'étiquetage SGH** Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).**- Pictogrammes de danger**

GHS07

**- Mention d'avertissement** Attention**- Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:**Mercaptan-terminated polymer  
2,4,6-tris(diméthylaminométhyl)phénol**- Mentions de danger**H302 Nocif en cas d'ingestion.  
H315 Provoque une irritation cutanée.  
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.  
H317 Peut provoquer une allergie cutanée.**- Conseils de prudence**P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.  
P264 Se laver soigneusement après manipulation.  
P270 Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.  
P272 Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail.  
P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.  
P280 Porter des gants de protection.  
P301+P312 EN CAS D'INGESTION: Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin en cas de malaise.  
P330 Rincer la bouche.  
P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau.  
P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.  
P362+P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.  
P332+P313 En cas d'irritation cutanée: Demander un avis médical/Consulter un médecin.  
P333+P313 En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: Demander un avis médical/Consulter un médecin.

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 11

Révision: 02/10/2021

Nom du produit: Fast Weld

(suite de la page 1)

P321	Traitement spécifique (voir sur cette étiquette).
P337+P313	Si l'irritation des yeux persiste: Demander un avis médical/Consulter un médecin.
P501	Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

### \* 3 Composition/information sur les ingrédients

#### - Caractérisation chimique: Mélanges

- **Description:** Mélange des substances mentionnées à la suite avec des additifs non dangereux.

#### - Composants dangereux:

CAS: 72244-98-5	Mercaptan-terminated polymer Sensibilisant cutané - catégorie 1B, H317	80%p/p
CAS: 14807-96-6	talc (Mg3H2(SiO3)4) Cancérogénicité - catégorie 1A, H350; Toxicité pour certains organes cibles - expositions répétées - catégorie 1, H372	8%p/p
CAS: 90-72-2	2,4,6-tris(diméthylaminométhyl)phénol Corrosion cutanée - catégorie 1C, H314; Lésions oculaires graves - catégorie 1, H318; Toxicité aiguë - voie orale - catégorie 4, H302; Toxicité aiguë - par contact cutané - catégorie 4, H312	2%p/p

- **Indications complémentaires:** Pour le libellé des phrases de risque citées, se référer au chapitre 16.

### 4 Premiers soins

#### - Description des premiers secours

##### - Après inhalation:

Donner de l'air frais en abondance et consulter un médecin pour plus de sécurité.  
En cas d'inconscience, coucher et transporter la personne en position latérale stable.  
Donner de l'air frais, consulter un médecin en cas de troubles.

- **Après contact avec la peau:** Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

- **Après contact avec les yeux:** Rincer les yeux, sous l'eau courante, pendant plusieurs minutes, en écartant bien les paupières.

- **Après ingestion:** Si les troubles persistent, consulter un médecin.

##### - Indications destinées au médecin:

- **Principaux symptômes et effets, aigus et différés** Non disponibles.

- **Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires** Non disponibles.

### 5 Mesures à prendre en cas d'incendie

#### - Moyens d'extinction

- **Moyens d'extinction:** Adapter les mesures d'extinction d'incendie à l'environnement.

- **Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange** Non disponibles.

#### - Conseils aux pompiers

##### - Équipement spécial de sécurité:

Porter un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.  
Porter un vêtement de protection totale.

### 6 Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

#### - Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Veiller à une aération suffisante.  
Porter un vêtement personnel de protection.

#### - Précautions pour la protection de l'environnement:

En cas de pénétration dans les eaux ou les égouts, avertir les autorités compétentes.  
Ne pas rejeter dans les canalisations, dans les eaux de surface et dans les nappes d'eau souterraines.

#### - Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:

Assurer une aération suffisante.  
Éliminer la matière collectée conformément au règlement.

#### - Référence à d'autres rubriques

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.  
Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.  
Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

### \* 7 Manutention et stockage

#### - Manipulation:

##### - Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Veiller à une bonne ventilation/aspiration du poste de travail.  
Éviter la formation d'aérosols.

- **Préventions des incendies et des explosions:** Aucune mesure particulière n'est requise.

#### - Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

##### - Stockage:

- **Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage:** Aucune exigence particulière.

(suite page 3)

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 11

Révision: 02/10/2021

Nom du produit: Fast Weld

(suite de la page 2)

- **Indications concernant le stockage commun:** Pas nécessaire.
- **Autres indications sur les conditions de stockage:** Néant.
- **Utilisation(s) finale(s) particulière(s)** Non disponibles.

### \* 8 Contrôle de l'exposition/ protection individuelle

- **Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques:** Sans autre indication, voir point 7.
- **Paramètres de contrôle**
  - **Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:**  
Le produit ne contient pas en quantité significative des substances présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail.
  - **Remarques supplémentaires:** The lists that were valid during the creation were used as basis.
- **Contrôles de l'exposition**
  - **Equipement de protection individuel:**
    - **Mesures générales de protection et d'hygiène:**  
Retirer immédiatement les vêtements souillés ou humectés.  
Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.
    - **Protection respiratoire:**  
En cas d'exposition faible ou de courte durée, utiliser un filtre respiratoire; en cas d'exposition intense ou durable, utiliser un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.
    - **Protection des mains:**



Gants de protection

Le matériau des gants doit être imperméable et résistant au produit / à la substance / à la préparation.  
Choix du matériau des gants en fonction des temps de pénétration, du taux de perméabilité et de la dégradation.

- **Matériau des gants**  
Le choix de gants appropriés dépend non seulement du matériau, mais aussi d'autres critères de qualité qui peuvent varier d'un fabricant à l'autre. Puisque le produit représente une préparation composée de plusieurs substances, la résistance des matériaux des gants ne peut pas être calculée à l'avance et doit, alors, être contrôlée avant l'utilisation.  
Caoutchouc nitrile
- **Temps de pénétration du matériau des gants**  
Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.
- **Des gants dans les matériaux suivants sont appropriés comme protection contre les éclaboussures:**  
Caoutchouc nitrile
- **Protection du corps:** Vêtements de travail protecteurs

### \* 9 Propriétés physiques et chimiques

<b>- Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles</b>	
<b>- Indications générales</b>	
<b>- Aspect:</b>	
- <b>Forme:</b>	Pâteuse
- <b>Couleur:</b>	Gris foncé
- <b>Odeur:</b>	Légère
- <b>Seuil olfactif:</b>	Non déterminé.
- <b>valeur du pH:</b>	Non déterminé.
<b>- Changement d'état</b>	
- <b>Point de fusion/point de congélation:</b>	Non déterminé.
- <b>Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition:</b>	Non déterminé.
- <b>Point d'éclair</b>	> 204,4 °C
<b>- Inflammabilité (solide, gaz):</b>	
- <b>Température de décomposition:</b>	Non déterminé.
- <b>Température d'auto-inflammabilité:</b>	Le produit ne s'enflamme pas spontanément.
<b>- Propriétés explosives:</b>	
- <b>Limites d'explosion:</b>	
- <b>Inférieure:</b>	Non déterminé.
- <b>Supérieure:</b>	Non déterminé.
- <b>Pression de vapeur:</b>	Non déterminé.
- <b>Densité à 20 °C:</b>	~ 1,51 g/cm <sup>3</sup>
- <b>Densité relative</b>	Non déterminé.

(suite page 4)

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 11

Révision: 02/10/2021

Nom du produit: Fast Weld

(suite de la page 3)

- <b>Densité de vapeur:</b>	Non déterminé.
- <b>Taux d'évaporation:</b>	Non déterminé.
- <b>Solubilité dans/miscibilité avec l'eau:</b>	Pas ou peu miscible
- <b>Coefficient de partage: n-octanol/eau:</b>	Non déterminé.
- <b>Viscosité:</b>	
- <b>Dynamique:</b>	Non déterminé.
- <b>Cinématique:</b>	Non déterminé.
- <b>Teneur en solvants:</b>	
- <b>VOC (CE)</b>	0,00 %
- <b>Teneur en substances solides:</b>	18,0 %
- <b>Autres informations</b>	Non disponibles.

### 10 Stabilité et réactivité

- **Réactivité** Non disponibles.
- **Stabilité chimique**
  - **Décomposition thermique/conditions à éviter:** Pas de décomposition en cas d'usage conforme.
- **Possibilité de réactions dangereuses** Aucune réaction dangereuse connue.
- **Conditions à éviter** Non disponibles.
- **Matières incompatibles:** Non disponibles.
- **Produits de décomposition dangereux:** Pas de produits de décomposition dangereux connus

### 11 Données toxicologiques

- **Informations sur les effets toxicologiques**
- **Toxicité aiguë**

- **Valeurs LD/LC50 déterminantes pour la classification:**

#### ATE (Acute Toxicity Estimates)

Oral	LD50	3.083 mg/kg (rat)
Dermique	LD50	100.000 mg/kg (rat)

#### CAS: 72244-98-5 Mercaptan-terminated polymer

Oral	LD50	2.600 mg/kg (rat)
------	------	-------------------

#### CAS: 90-72-2 2,4,6-tris(diméthylaminométhyl)phénol

Oral	LD50	1.200 mg/kg (rat)
Dermique	LD50	2.000 mg/kg (rat)

- **Effet primaire d'irritation:**
  - **Corrosion cutanée/irritation cutanée** Pas d'effet d'irritation.
  - **Lésions oculaires graves/irritation oculaire** Pas d'effet d'irritation.
  - **Sensibilisation respiratoire ou cutanée** Sensibilisation possible par contact avec la peau.

#### - **Indications toxicologiques complémentaires:**

Selon le procédé de calcul de la dernière version en vigueur de la directive générale CEE sur la classification des préparations, le produit présente les dangers suivants:  
Irritant

#### - **Catégories cancérogènes**

##### - **IARC / CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer)**

CAS: 14807-96-6 talc (Mg3H2(SiO3)4)

3

##### - **NTP / PNT (Programme National de Toxicologie)**

Aucun des composants n'est compris.

### 12 Données écologiques

- **Toxicité**
  - **Toxicité aquatique:** Non disponibles.
- **Persistance et dégradabilité** Non disponibles.
- **Comportement dans les compartiments de l'environnement:**
  - **Potentiel de bioaccumulation** Non disponibles.
  - **Mobilité dans le sol** Non disponibles.
- **Effets écotoxiques:**
  - **Remarque:** Nocif pour les poissons.

(suite page 5)

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 11

Révision: 02/10/2021

**Nom du produit:** Fast Weld

(suite de la page 4)

**- Autres indications écologiques:****- Indications générales:**

Catégorie de pollution des eaux 1 (D) (Classification propre): peu polluant

Ne pas laisser le produit, non dilué ou en grande quantité, pénétrer la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations.

Nocif pour les organismes aquatiques.

**- Résultats des évaluations PBT et VPVB****- PBT:** Non applicable.**- vPvB:** Non applicable.**- Autres effets néfastes** Non disponibles.**13 Données sur l'élimination****- Méthodes de traitement des déchets****- Recommandation:** Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts.**- Emballages non nettoyés:****- Recommandation:** Evacuation conformément aux prescriptions légales.**14 Informations relatives au transport****- Numéro ONU****- DOT/TMD, ADR, ADN, IMDG, IATA** néant**- Désignation officielle de transport de l'ONU****- DOT/TMD, ADR, ADN, IMDG, IATA** néant**- Classe(s) de danger pour le transport****- DOT, ADR, ADN, IMDG, IATA**  
**- Classe** néant**- Groupe d'emballage****- DOT/TMD, ADR, IMDG, IATA** néant**- Dangers pour l'environnement:**

Non applicable.

**- Précautions particulières à prendre par l'utilisateur** Non applicable.**- Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC**

Non applicable.

**- "Règlement type" de l'ONU:**

néant

**15 Informations sur la réglementation****- Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement****- TSCA (Loi sur le contrôle des substances toxiques)**

Tous les composants ont la valeur ACTIVE.

**- Liste canadienne des substances****- Liste des substances domestiques (DSL) du Canada**

Tous les composants sont compris.

**- Liste de divulgation des ingrédients du Canada (limite 0.1%)**

Aucun des composants n'est compris.

**- Liste de divulgation des ingrédients du Canada (limite 1%)**

Aucun des composants n'est compris.

**- Informations de danger relatives au produit:**

Le produit est classé et identifié suivant les directives sur les Produits dangereux

**- Évaluation de la sécurité chimique:** Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.**16 Autres informations**

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances, mais ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à un rapport juridique contractuel.

**- Phrases importantes**

H302 Nocif en cas d'ingestion.

H312 Nocif par contact cutané.

H314 Provoque des brûlures de la peau et de graves lésions des yeux.

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

H318 Provoque de graves lésions des yeux.

(suite page 6)

# Fiche de données de sécurité

## selon RPD, Annexe 1

Date d'impression : 02/10/2021

Numéro de version 11

Révision: 02/10/2021

**Nom du produit:** Fast Weld

(suite de la page 5)

H350 Peut provoquer le cancer.

H372 Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

- **Service établissant la fiche technique:** ND Industries, Inc. - Safety, Health and Environmental Affaires- **Contact:** Safety, Health and Environmental Affaires- **Système de classification:**- **HMIS données (gamme 0-4)**

HEALTH	2	Santé = *2
FIRE	1	Inflammabilité = 1
REACTIVITY	0	Réactivité = 0

- **NFPA données (gamme 0-4)**

2	1	0	Santé = 2
			Inflammabilité = 1
			Réactivité = 0

- **Date de la plus récente version révisée de la fiche de données de sécurité** 02/10/2021 / 10- **Acronymes et abréviations:**

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods  
 DOT: US Department of Transportation  
 IATA: International Air Transport Association  
 EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances  
 ELINCS: European List of Notified Chemical Substances  
 CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)  
 VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)  
 LC50: Lethal concentration, 50 percent  
 LD50: Lethal dose, 50 percent  
 PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic  
 vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

- \* **Données modifiées par rapport à la version précédente**- **Clause de non-responsabilité**

Les renseignements présentés sont fondés sur des renseignements que ND Industries, Incorporated considère comme exacts. Aucune garantie, expresse ou tacite, n'est offerte. Les renseignements sont fournis uniquement à des fins d'information et d'examen et ND Industries, Inc n'assume aucune responsabilité légale pour l'utilisation de ceux-ci ou une dépendance à leur égard. En cas de divergence entre les renseignements du document autre qu'en anglais et sa contrepartie anglaise, la version anglaise aura préséance.

©ND et ND Industries, Inc. sont des marques déposées de ND Industries Incorporated, © Vibra-TITE est une marque déposée de ND Industries, Inc.