Vibra-TITE®

TRABARROSCAS • SELLANTES DE ROSCAS

COMPUESTOS DE RETENCIÓN • EMPAQUETADURAS LÍQUIDAS

CIANOACRILATOS • COMPUESTOS ANTIAFERRANTES

COMPUESTOS CURABLES UV • RESINAS EPOXI • ¡Y MÁS!

Una compañía en la que puede confiar

Desde 1955, ND Industries ha venido proporcionando productos y servicios de alta calidad relacionados con la sujeción y el montaje a una amplia variedad de industrias como automotriz, electrónica, aeroespacial, aparatos y muchas más. La dedicación de ND a la mejora ha desembocado en una inversión continua en los mejores equipos, instalaciones y empleados para servirle.

Vibra-TITE® la división de productos embotellados de ND Industries

Vibra-Tite es uno de los líderes del mercado mundial en compuestos anaerobios, cianoacrilatos, resinas epoxi y tecnologías ultravioleta. Vibra-Tite se está convirtiendo rápidamente en uno de los nombres más respetados en la industria de adhesivos. Como consecuencia de los reducidos gastos generales y capacidades internas de ND, los productos Vibra-Tite ofrecen la misma gran calidad y rendimiento superior de productos de otras marcasa un costo que ahorra **hasta el 40%**.

Un proveedor de una sola fuente

ND es una compañía integrada verticalmente que ha logrado una posición exclusiva en el mercado actual con una amplia gama de productos diseñados para sellar, amortiguar, aislar, retener temporalmente y controlar el ruido y las vibraciones. La gama de productos de alta calidad de ND, las soluciones impulsadas por los clientes y la entrega a tiempo son la razón por la que cada vez hay más compañías que acuden a ND como su proveedor de una fuente.

Una presencia global

ND posee y opera numerosas instalaciones en Norteamérica. La expansión de última tecnología más reciente de ND incluye instalaciones en Taiwán y China con distribuidores ubicados en todo el mundo. Estén donde estén, cada instalación de ND es un componente completamente respaldado de la familia dedicada de ND que proporciona productos y servicios innovadores y asequibles relacionados con la sujeción y el montaje.

Índice

Trabarroscas 4-6

Vibra-Tite® VC-3® Threadmate 7

Sellantes de roscas 8-9

Compuestos de retención 10-11

Empaquetaduras líquidas 12

Empaquetaduras de silicona RTV 12

Lubricantes antiaferrantes 13

Cianoacrilatos 14-16

Resinas epoxi 18

Metacrilatos modificados 19

Polímeros MS 19

Adhesivos estructurales 20

Termofusibles 20

Uretanos 21

Imprimadores, activadores y aceleradores 22

Thermal Defender 23

Productos especiales Vibra-Tite 24-27

Investigación y desarrollo, mezclas de productos químicos y servicios de etiquetas privadas de ND 28-29

Productos y servicios aplicados de antemano de ND 30-31

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE®

TRABARROSCAS

- Traban y sellan sujetadores roscados
- Impiden el aflojamiento por impactos y vibraciones
- Dan mejor resultado que los trabarroscas mecánicos
- Alivian el bloqueo por oxidación
- Impiden fugas

Para disminuir el tiempo de secado, use imprimador N Excel (Vibra-Tite 611) o imprimador T Excel (Vibra-Tite 612) con todos los trabarroscas anaerobios. Vea la lista de imprimadores Vibra-Tite en la página 22.

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Color	Viscosidad (cP)	Máx. capacidad de relleno (pulg)	Resistencia al par, rotura/ predominante (en lb)	Gama de temperaturas	Tiempo de secado (min.)	Peso específico	Cumple con
111		**222™**	**BAJA RESISTENCIA**								
11102 11110 11150 11125 11100	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	21463 21464	Fácil de quitar - para sujetadores menores que 1/4" de diámetro.	Violeta	1200 - 5000 Tixotrópico	0.007	75 / 25	-65 °F a 300 °F	10 - 30	1.05	MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF para productos no comestibles
121		**242®**	**RESISTENCIA INTERMEDIA**								
12102 12110 12150 12125 12100	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	24221 24231 24241 24243	Calidad retirable para sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro.	Azul	1200 - 5000 Tixotrópico	0.007	120 / 45	-65 °F a 300 °F	10 - 30	1.07	MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF para productos no comestibles
122		**243™**	**TOLERANTE AL ACEITE**								
12202 12210 12250 12225 12200	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Frasco de 1 l	24077 24078 24079 21433	Se usa en sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro.	Azul	2250 - 12000 Tixotrópico	0.015	195 / 70	-65 °F a 300 °F	5 - 10	1.08	
123		**246™**	**RESISTENCIA INTERMEDIA, TOLERANTE AL ACEITE A ALTA TEMPERATURA**								
12350	Botella de 50 ml	29514	Sujetadores de 1/4" a 3/4"	Azul	2600		170 / 50	450 °F	5	1.15	ASTM D5363
125			**GEL DE RESISTENCIA INTERMEDIA**								
12508 12535 12550 12516	Tubo de 8 ml Bomba de 35 ml Tubo de 50 ml Frasco de 16 onzas con pincel		Calidad retirable para sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro.	Azul	Gel	0.015	120 / 45	-65 °F a 300 °F	10 - 30	1.1	
131		**262™**	**RESISTENCIA PERMANENTE**								
13102 13110 13150 13125 13100	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Frasco de 1 l	26221 26231 26241 26243	Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro.	Rojo	1800 - 5000 Tixotrópico	0.007	200 / 250	-65 °F a 300 °F	5 - 20	1.05	MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF para productos no comestibles
132		**263™**	**ALTA RESISTENIA SIN IMPRIMADOR, TOLERANTE AL ACEITE**								
13250	Botella de 50 ml	1330585	Da buenos resultados sin imprimador tanto en metales inactivos como activos.	Rojo	400	0.007	275 / 290	360 °F	5	1.1	ASTM D5363
135			**GEL DE RESISTENCIA PERMANENTE**								
13508 13535 13550 13516	Tubo de 8 ml Bomba de 35 ml Tubo de 50 ml Frasco de 16 onzas con pincel		Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro.	Rojo	Gel	0.015	200 / 100	-65 °F a 300 °F	5 - 20	1.1	
137		**272™**	**ALTA TEMPERATURA / ALTA RESISTENCIA**								
13750 13725 13700	Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	27240 27270 27285	Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1 1/2" de diámetro.	Rojo	9500	0.007	300 / 250	-65 °F a 450 °F	5 - 60	1.11	
140		**271™**	**ALTA RESISTENCIA**								
14002 14010 14050 14025 14000	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Frasco de 1 l	27121 27131 27141 27143	Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro.	Rojo	500	0.007	250 / 275	-65 °F a 300 °F	10 - 30	1.10	MIL-S-46163A ASTM D-5363
146		**277™**	**DIÁMETRO GRANDE / ALTA RESISTENCIA**								
14602 14610 14650 14625 14600	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	21434 27731 27741 27743	Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1 1/2" de diámetro.	Rojo	7000	0.010	300 / 250	-65 °F a 300 °F	10 - 20	1.12	MIL-S-46163A ASTM D-5363
150		**290™**	**CALIDAD ABSORBENTE DE RESISTENCIA INTERMEDIA**								
15002 15010 15050 15025 15000	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	29021 29031 29041 29043	Se usa en sujetadores prearmados de hasta 1/2" de diámetro y piezas de fundición porosas.	Verde	12	0.004	85 / 250	-65 °F a 300 °F	5 - 20	1.08	MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF para productos no comestibles
325		**425™**	**TRABARROSCAS DE PLÁSTICO**								
32520	Botella de 20 g	1330585	Sujetadores pequeños de metal y plástico	Azul	80		4 / 2	180 °F	2	1.10	

LOCTITE y 242 son marcas comerciales registradas y 222, 243, 246, 262, 263, 272, 271, 277, 290 y 425 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Vibra-TITE®
Trabarroscas

Los trabarroscas Vibra-Tite traban y sellan sujetadores roscados. Los trabarroscas líquidos están considerados como el método más efectivo de trabar sujetadores roscados porque unifican todo el conjunto. Producen un mayor rendimiento que los dispositivos mecánicos tradicionales como arandelas de traba que impiden el aflojamiento debido a impactos y vibraciones.

Tubos resellables de 1.8 ml

¡15-25 aplicaciones en cada tubo!

Trabarroscas de baja resistencia Vibra-Tite 111 que elimina el aflojamiento por vibraciones y sella contra las fugas y la corrosión. Ideal para usar en conjuntos que requieren un ajuste periódico. Entre otros usos típicos se incluyen sujetadores de metal blandos, tornillos de precisión y sujetadores de traba menores que 1/4" (6 mm) de diámetro. **COMPITE CON LOCTITE® 222™**

Trabarroscas retirable de resistencia intermedia Vibra-Tite 121 que sella tuercas y pernos permitiendo su desmontaje usando herramientas estándar. Entre otros usos típicos se incluyen tuercas de traba o pernos de 1/4" a 3/4" (6-20 mm) de diámetro. **COMPITE CON LOCTITE® 242®**

Trabarroscas de resistencia intermedia Vibra-Tite 122 con mayor tolerancia al aceite. Entre otros usos típicos se incluyen tuercas o pernos de 1/4" a 3/4" (6-20 mm) de diámetro. **COMPITE CON LOCTITE® 243™**

Trabarroscas tolerante al aceite para altas temperaturas y resistencia intermedia Vibra-Tite 123. Entre otros usos típicos se incluyen tuercas de traba o pernos de 1/4" a 3/4" (6-20 mm) de diámetro a temperaturas continuas de hasta 450 °F. **COMPITE CON LOCTITE® 246™**

Trabarroscas permanente de alta resistencia Vibra-Tite 131 para máxima seguridad adecuado para la mayoría de las aplicaciones donde no se requiera el desmontaje. Diseñado para resistir condiciones ambientales extremas y exposición química. Ideal para la prevención de óxido y corrosión. Entre otros usos típicos se incluyen tuercas de traba y pernos permanentes de hasta 1" de diámetro. Se necesita calentar y herramientas de mano para del desmontaje **COMPITE CON LOCTITE® 262™**

Trabarroscas de alta resistencia Vibra-Tite 132 para trabar o sellar permanentemente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro. Fórmula sin imprimador que curará incluso materiales pasivos como acero inoxidable. **COMPITE CON LOCTITE® 263™**

Trabarroscas de alta resistencia Vibra-Tite 137 para máxima seguridad que resiste temperaturas de hasta 450° F. Entre otros usos típicos se incluyen pernos de hasta 1 1/2" de diámetro. Se necesita calentar y herramientas de mano para del desmontaje
COMPITE CON LOCTITE® 272™

Trabarroscas de alta resistencia Vibra-Tite 140 para máxima seguridad. Adecuado para la mayoría de las aplicaciones donde no sea necesario un desmontaje. Entre otros usos típicos se incluye la traba permanente de tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro. Se necesita calentar y herramientas de mano para del desmontaje **COMPITE CON LOCTITE® 271™**

Trabarroscas de alta resistencia Vibra-Tite 146 para trabar de forma permanente tuercas o pernos de hasta 1 1/2" de diámetro. Se necesita calentar y herramientas de mano para el desmontaje**. COMPITE CON LOCTITE® 277™**

Trabarroscas de resistencia intermedia, calidad absorbente Vibra-Tite 150 diseñado específicamente para usar en conexiones montadas de antemano. Sella separaciones pequeñas mediante acción capilar. Entre otros usos típicos se incluyen sujetadores prearmados de hasta 1/2" de diámetro y piezas de fundición porosas. Protege las soldaduras contra el óxido y la corrosión. Se necesitan herramientas de mano para del desmontaje. **COMPITE CON LOCTITE® 290™**

El trabarroscas de plástico Vibra-Tite 325 está diseñado para ser una material baja resistencia y curado rápido para sujetadores pequeños de metal o plástico. Vibra-Tite 325 se seca en menos de 2 minutos y se cura por completo en 24 horas como máximo. **COMPITE CON LOCTITE® 425™**

Baja resistencia

Para sujetadores de metal blandos.
Traba sujetadores de menos de ¼" de diámetro.

Resistencia intermedia

Traba tuercas y pernos mayores que 1/4" de diámetro.

Alta resistencia

Traba permanentemente tuercas y pernos mayores que 1/4" de diámetro.

Calidad absorbente

Sujetadores y troqueles porosos prearmados.

Vibra-TITE® TRABARROSCAS

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE®

Trabarroscas

100 tubos de 1.8 ml en exposi-tor de mostrador tipo pecera.

Disponible con trabarroscas 121 y 131.

No. de pieza 12199
Pecera Vibra-Tite 121*
con 100 tubos de 1.8 ml
Trabarroscas de resistencia intermedia
*COMPITE CON LOCTITE® 242®

No. de pieza 13199
Pecera Vibra-Tite 131*
con 100 tubos de 1.8 ml
Trabarroscas de resistencia permanente
*COMPITE CON LOCTITE® 262™

Gel trabarroscas de alta resistencia 13535

Gel trabarroscas de resistencia intermedia 12535

No. de pieza 13535
Trabarroscas de alta resistencia en el distribuidor de bomba de 35 ml.

No. de pieza 12535
Trabarroscas de resistencia intermedia en distribuidor de bomba de 35 ml.

¡No ensucia!
¡Sin desechos!
¡Sin goteo!
¡Proporciona una cobertura completa todas las veces!

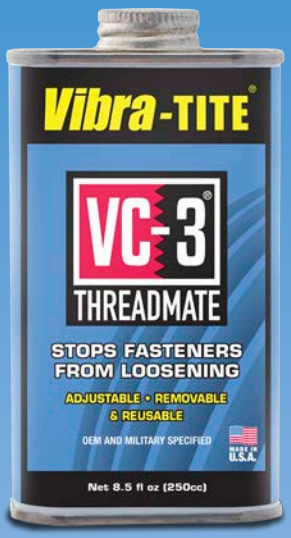
LOCTITE y 242 son marcas comerciales registradas y 262 es una marca comercial de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

¡No es un adhesivo! ¡No es anaerobio!

Vibra-TITE® VC-3® THREADMATE

Vibra-Tite® VC-3® Threadmate es un recubrimiento potente de traba y sellado para sujetadores roscados que da resultado según el principio de "fricción por viscosidad". Vibra-Tite VC-3 Threadmate utiliza una mezcla especial de resinas acrílicas para impedir que se aflojen los sujetadores incluso bajo fatiga de impactos y vibraciones prolongados y extremos. Vibra-Tite VC-3 también da resultado para resistir las fugas en puntos de sujeción actuando como una barrera entre roscas de acoplamiento.

Tamaños disponibles:
#21302 | Almohadilla de 1 ml
#21305 | Tubo de 5 ml
#21330 | Botella de 30 cc con pincel
#21325 | Lata de 250 cc



¡Una aplicación resistente!

- Impide que los sujetadores se aflojen debido a grandes impactos y vibraciones
- Da resultado con metal, madera, plásticos PP y PPE y más
- Los sujetadores se ajustan, quitan y reutilizan fácilmente
- Da resultado en sujetadores de cualquier forma o tamaño, desde diminutos tornillos para gafas a pernos de construcción grandes
- Da resultados con roscas internas o externas

¡Este producto ha sido aprobado por TACOM* para usarse en el principal carro de combate del Ejército de EE.UU.!
***Mando de carros de combate y armamento automotriz del Ejército de EE.UU. No. de pieza 11663357**

Especificaciones de Vibra-Tite® VC-3® Threadmate

Tamaño del recipiente (aplicación manual)	1 ml, 1 onza (30 cc), 8 onzas (250 cc) o recipientes más grandes
Color	Rojo (se pueden fabricar colores especiales dependiendo de la cantidad)
Disolvente	Metil etilcetona Disponible también en acetato de etilo, metil propilcetona y carbonato de dimetilo
Forma curada	Plástico elástico
Vida útil de almacenaje	Indefinida (en condiciones de almacenamiento ideales)
Resistencia química	Ofrece resistencia a la mayoría de los disolventes (actúa como una barrera de corrosión parcial)
Se seca al tacto	En varios minutos
Se seca para usar	10-30 minutos. Se recomiendan 24 horas para aplicaciones críticas.
Método de secado para producción a granel.	La mejor forma de lograrlo es usando un flujo de aire considerable además de una temperatura que no exceda los 130˚F
Gama de temperaturas de operación	-65 ˚F a +165 ˚F (-54 ˚C a +74 ˚C) Consulte con la fábrica para aplicaciones a otras temperaturas
Reutilizable	5 o más veces
Par de acoplamiento	Moderado
Rotura	Sin rotura definida; desprendimiento de fluido lento a medida que se enfría el material
Longitud estándar del recubrimiento	1 a 1 1/2 veces el diámetro
Requisito de avance axial de rosca	Ninguno
Requisito de relleno de roscas	30% – 50% del área de la base de la rosca

Nota: Vea en la MSDS las instrucciones de seguridad y manipulación de materiales

Vibra-Tite VC-3 Threadmate cumple o excede los requisitos de rendimiento de las siguientes especificaciones y normas:

MILITARES:
- Lockheed Martin: 11663357, CAGE No. 18876, P5407, 507-13-410, P5407, P5407-1
- General Dynamics: 13233419
- Harris Corporation: DIBUJO P30-0013
- Número de existencia nacional: 8030-00-163-5792
- Mando del Sistema Naval: 5174855
- Raytheon: DIBUJO 998730
- Mando de misiles del Ejército de EE.UU.: P5407-1, MIS-28867A
- Fuerza Aérea de EE.UU: No. 19207
- Mando automotriz de carros de combate del Ejército de EE.UU. GD: No. 11663357

Fabricantes originales:
- Allied Signal: PCS5618, EMS73314
- Atlanta Research: SP 10234
- Delphi: 00047127
- Detroit Diesel: 9S244
- Grumman Aerospace: GF105VP
- Leco Corporation: 764-709
- Meritor (Rockwell): 005-2308-010

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE®

SELLANTES DE ROSCAS

- Sellan y fijan tubos y accesorios de metal
- Rellenan el espacio entre piezas de metal roscadas
- Impiden fugas causadas por desmenuzamiento de cintas adhesivas, aflojamiento por vibraciones, evaporación de disolventes o roscas dañadas.
- Impiden la corrosión y las excoriaciones de las roscas
- Aplicaciones de baja y alta presión
- Sellan hasta la resistencia de rotura de la mayoría de los sistemas de tuberías.
- Facilitan el montaje
- Retirable para el servicio

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Color	Viscosidad (cP)	Máx. capacidad de relleno (pulg)	Presión de sellado (psi)	Gama de temperaturas	Secado (min.)	Imprimador recomendado	Cumple con
420		**565™/ 592™**	**RESISTENCIA CONTROLADA - CURADO LENTO**								
42035 42050 42025 42016 42000	Bomba de 35 ml Tubo de 50 ml Tubo de 250 ml Frasco de 16 onzas con cepillo Jarra de 1 l	 56531 /59231 56541/59241 56543/59243	Accesorios de metal de resistencia de traba controlada y calidad industrial. Alta temperatura y alto rendimiento. Resistente a la gasolina.	Blanco	150,000 - 550,000 Pasta	0.012	10,000	-65 °F a 300 °F	60	611 ó 612	
427		**577™**	**RESISTENCIA INTERMEDIA - ACERO INOXIDABLE**								
42750 42725	Tubo de 50 ml Tubo de 250 ml	21456	Sellante de alto rendimiento	Amarillo	420,000	0.012	10,000	-65 °F a 300 °F	90	611 ó 612	
440		**545™**	**SELLANTE NEUMÁTICO / HIDRÁULICO**								
44002 44010 44050 44025 44000	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	 32429 54531 54541	Sellante neumático e hidráulico para conexiones de sistemas de fluidos, eléctricos y de gas.	Violeta	16,000	0.007	10,000	-65 °F a 300 °F	30	611 ó 612	
442		**5452™**	**SELLANTE HIDRÁULICO DE CURADO RÁPIDO**								
44250	Tubo de 50 ml	1265769	Fórmula de gel Curado rápido	Violeta	29,000 - 200,000		10,000	-65 °F a 300 °F		611 ó 612	
444		**569™**	**SELLANTE HIDRÁULICO - ALTA PRESIÓN**								
44410 44450 44425 44400	Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	 56931 56941 56943	Sellante hidráulico que no encoge, resistente a las vibraciones y los impactos.	Marrón	300 - 500	0.007	10,000	-65 °F a 300 °F	10	612	
446		**554™**	**SELLANTE DE REFRIGERANTE - ALTA PRESIÓN**								
44610 44650 44625 44600	Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	25882 55441	Sellante de refrigerante. Máxima resistencia a los disolventes.	Rojo	6000 - 8000		10,000	-65 °F a 300 °F	10	611 ó 612	
460		**567™**	**ALTA TEMPERATURA - ACERO INOXIDABLE**								
46006 46050 46025 46016 46000	Tubo de 6 ml Tubo de 50 ml Tubo de 250 ml Frasco de 16 onzas con pincel Jarra de 1 l	56707 56747 56765 33241 56790	Uso general. Para tubos y accesorios de acero inoxidable y otros metales inertes. Resistente a la gasolina.	Blanco	350,000	0.012	10,000	-65 °F a 400 °F	60	611 ó 612	GM 1182607
480			**MULTIUSO - COMPATIBLE CON FBC**								
48008 48016	Frasco de 8 onzas con pincel Frasco de 16 onzas con pincel		Sellante de roscas PTFE que no se endurece ni es tóxico para usar en sistemas de agua potable.	Blanco	160,000 -260,000		10,000	-35 °F a 500 °F	No disponible	No disponible	

LOCTITE es un marca comercial registrada y 565, 592, 577, 545, 5452, 569, 554 y 567 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Vibra-TITE®
Sellantes de roscas

Sellante de tubos instantáneo de PTFE Vibra-Tite 420 - Calidad industrial con lubricidad controlada, que impide las excoriaciones a la vez que protege contra la corrosión y la formación de óxido. Las piezas pueden cambiarse de posición hasta 24 horas después del montaje. Entre otros usos típicos se incluyen acero inoxidable y otros accesorios de metal. **COMPITE CON LOCTITE® 565™/592™**

Sellante de tubos de acero inoxidable de resistencia intermedia Vibra-Tite 427 de alta viscosidad que traba y sella conexiones roscadas con alto rendimiento y resiste altas temperaturas de hasta 300 °F (149°C). Adecuado para acero inoxidable **COMPITE CON LOCTITE® 577™**

Sellante de alta presión hidráulico y neumático Vibra-Tite 440 con una resistencia excelente a los disolventes. Traba conexiones hidráulicas y neumáticas que producen un sello de alta resistencia y alta presión a la vez que facilitan el desmontaje con herramientas estándar. Entre otros usos típicos se incluyen conexiones neumáticas, roscas de tubos pequeños y conexiones hidráulicas de hasta 2" de diámetro. **COMPITE CON LOCTITE® 545™**

El sellante hidráulico de curado rápido Vibra-Tite 442 es un sellante de roscas de gel de curado rápido que resiste temperaturas de hasta 300 °F (149 °C). **COMPITE CON LOCTITE® 5452™**

El sellante hidráulico de alta presión Vibra-Tite 444 es un sellante de tubos de uso general que produce un sello instantáneo en juntas roscadas con una alta resistencia a los disolventes y resiste a temperaturas de 300 °F (149 °C). Usos típicos: Roscas de tubos pequeños y conexiones hidráulicas. **COMPITE CON LOCTITE® 569™**

El sellante de refrigerante y de alta presión Vibra-Tite 446 proporciona una resistencia excelente a los disolventes en tubos roscados y accesorios de hasta 3" de diámetro. Entre otros usos típicos se incluyen sistemas y servicio de refrigeración con productos químicos volátiles. **COMPITE CON LOCTITE® 554™**

Sellante de tubos de acero inoxidable para altas temperaturas Vibra-Tite 460 que impide las excoriaciones y proporciona un sellado instantáneo de baja presión en roscas gruesas que se fortalecen de forma adicional a medida que se cura el producto. Las piezas montadas pueden resistir temperaturas de hasta 400 °F (204 °C) y pueden cambiar de posición hasta 24 horas después del montaje. Entre otros usos típicos se incluyen conexiones de tubo roscadas de acero inoxidable, aluminio, metal galvanizado y otros metales inertes. **COMPITE CON LOCTITE® 567™**

El sellante de roscas multiuso compatible con FBC Vibra-Tite 480 con PTFE está diseñado para lubricar y sellar conexiones roscadas. Vibra-Tite 480, fórmula que no se cura y no es tóxica, no contiene plomo ni metales perjudiciales y puede usarse en sistemas de agua potable.

Ventajas:

- Lubrica durante el montaje
- Sella sea cual sea el par de montaje
- Sella hasta la presión de ruptura nominal de la tubería
- Proporciona un par de desmontaje controlado
- Fácil distribución
- Buena resistencia a los productos químicos y a las temperaturas, 300 °F (150 °C)
- Sellado instantáneo
- Sella y fija conexiones de metal

Aplicaciones típicas:

- Industria de protección contra incendios
- Industria de procesamiento de productos químicos
- Industria de refinado de petróleo
- Instalaciones de tratamientos de desechos
- Conducciones de servicios y generación de energía
- Compresión y distribución de gas
- Equipos automotrices e industriales

***Los sellantes de roscas* Vibra- Tite** sellan y fijan tubos y accesorios de metal al rellenar el espacio entre las piezas de metal roscadas. Impide fugas causadas por desmenuzamiento de cintas adhesivas, aflojamiento por vibraciones, evaporación de disolventes o roscas dañadas. Los productos Vibra-Tite están diseñados para aplicaciones de baja y alta presión. Los sellantes de roscas sellan hasta la resistencia de rotura de la mayoría de los sistemas de tuberías. Debido a las propiedades lubricantes, los sellantes de roscas Vibra-Tite facilitan el montaje de accesorios además de prevenir las excoriaciones de las roscas. Las piezas pueden desmontarse con herramientas de mano básicas para las reparaciones.

Vibra-TITE® SELLANTES DE ROSCAS

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE®

COMPUESTOS DE RETENCIÓN

- Aumenta el esfuerzo de cizalla en conjuntos de metal cilíndricos no roscados
- Llena los huecos entre conjuntos de metal muy ajustados
- Crea un conjunto firme de una sola pieza
- Sella juntas contra las fugas
- Impide la corrosión
- Indicador de luz UV / negra

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Viscosidad (cP)	Máx. capacidad de relleno (pulg)	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Gama de temperaturas	Tiempo de secado (min.)	Peso específico	Imprimador recomendado	Cumple con
530		**675™/609™**	**USO GENERAL - VERDE**								
53002 53010 53050 53025 53000	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	 60921 60931 60941/67541 60943	Uso general para: rotores, aumentar ajustes de presión, ejes, bujes, cojinetes y poleas.	125	0.005	2300+	-65 °F a 300 °F	10 - 20	1.10	611 ó 612	MIL-R-46082 ASTM D-5363 GM-1183024
535			**GEL DE USO GENERAL - VERDE**								
53535	Bomba de 35 ml		Fórmula de gel sin goteo	Gel	0.015		-65 °F a 300 °F	5 - 10	1.09	611 ó 612	
538		**638™**	**ALTA RESISTENCIA - VERDE**								
53850 53825 53800	Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	21448 21449	Alta resistencia para piezas de ajuste holgado.	2500	0.015	4000+	-65 °F a 300 °F	5	1.09	611 ó 612	
541		**680™**	**ALTA RESISTENCIA - AJUSTE DE DESLIZAMIENTO - VERDE**								
54102 54110 54150 54125 54100	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Frasco de 1 l	 68015 68035 68060 68090	Relleno de separaciones de alta resistencia. Retiene permanentemente el ajuste de deslizamiento. Para: rotores, ejes, rodetes y estrías.	1200	0.015	3000+	-65 °F a 300 °F	20-40	1.11	612	NSF para productos no comestibles
542		**635™**	**ALTA RESISTENCIA - SEPARACIÓN GRANDE - VERDE**								
54202 54210 54250 54225 54200	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	 63531 63541	Alta viscosidad que permite mayores tolerancias de máquinas. Para: rotores, ejes, rodetes y estrías.	2000	0.015	4000+	-65 °F a 300 °F	20-40	1.05	612	MIL-R-46082 ASTM D-5363
546		**No disp.**	**RESISTENTE A LOS IMPACTOS - VERDE**								
54650 54625 54600	Botella de 50 ml Botella de 250 ml Frasco de 1 l		Flexible para resistencia a los impactos.	600	0.015	2000+	-65 °F a 300 °F	20-40	1.09	611	
548		**648™**	**CURADO RÁPIDO - VERDE**								
54850 54825 54800	Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	21444 21445	Secado rápido para piezas bien ajustadas, alta resistencia para acero inoxidable.	500	0.007	3500+	-65 °F a 350 °F	5	1.09	611 ó 612	
550		**11358™**	**SELLANTE DE TAPONES DE CONGELACIÓN - AZUL**								
55050 55000	Botella de 50 ml Jarra de 1 l	 11358	Diseñado para usarse en aplicaciones de congelación y tapones de congelación.	8500	0.02	2300+	-65 °F a 300 °F	10 - 20	1.09	611	
560		**640™**	**ALTA TEMPERATURA - SECADO RÁPIDO - VERDE**								
56002 56010 56050 56025 56000	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	 64031 64041	Secado rápido a altas temperaturas para rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas.	600	0.007	3000+	-65 °F a 400 °F	5 - 60	1.12	611 ó 612	MIL-R-46082 ASTM D-5363
566		**660™**	**RELLENO DE SEPARACIONES - PARA PIEZAS DESGASTADAS - GRIS**								
56650	Tubo de 50 ml		Alta viscosidad, ajuste de presión, ajuste deslizamiento.	Pasta	0.020	2400+	-65 °F a 350 °F	30-45	1.04	611 ó 612	
567		**620™**	**ALTA TEMPERATURA - SEPARACIÓN GRANDE - VERDE**								
56702 56710 56750 56725 56700	Tubo de 1.8 ml Botella de 10 ml Botella de 50 ml Botella de 250 ml Jarra de 1 l	 62015 62040 62070 62085	Relleno de separaciones para altas temperaturas para rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas.	7000	0.015	3500+	-65 °F a 450 °F	20 - 30	1.16	611 ó 612	GM-1183024

LOCTITE es un marca comercial registrada y 675, 609, 638, 680, 635, 648, 11358, 640, 660 y 620 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Vibra-TITE®
Compuestos de retención

Compuesto de retención de uso general Vibra-Tite 530 que une montajes de metal. Compuesto de retención de baja viscosidad recomendado para distancias de separación diametrales de hasta 0.005" para aumentar los ajustes de presión. Resiste temperaturas de hasta 300 °F proporcionando un esfuerzo de cizalla de 3,000 psi después de 24 horas con un tiempo de secado de 10 minutos. Usos típicos: Rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas. **COMPITE CON LOCTITE® 609™/675™**

El compuesto de retención de alta resistencia Vibra-Tite 538 proporciona una resistencia máxima para usar en casos donde se anticipe una fuerza dinámica elevada o cargas cíclicas. **COMPITE CON LOCTITE® 638™**

Compuesto de retención de alta resistencia Vibra-Tite 541 que cura a temperaturas ambientales rellenando separaciones diametrales de hasta 0.015". Entre otros usos típicos se incluyen piezas cilíndricas que reemplazan tornillos de presión, anillos de sujeción y anillos de presión. Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 3,000 psi después de 24 horas con un tiempo de secado de 10 minutos. **COMPITE CON LOCTITE® 680™**

El compuesto de retención de alta resistencia Vibra-Tite 542 es un compuesto de retención de alta viscosidad que permite ajustar las piezas durante el montaje. Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 4,000 psi. Entre otros usos típicos se incluyen componentes de ajuste de deslizamiento, rotores, ejes, rodetes y estrías. **COMPITE CON LOCTITE® 635™**

Vibra-Tite 546 de resistencia sustancial a los impactos es flexible y produce un rendimiento resistente a las altos impactos del cubo contra el rotor.

Vibra-Tite 548 de ajuste de presión / curado rápidos que da resultados a temperaturas de operación continuas de hasta 350 °F. Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 3,500 psi. **COMPITE CON LOCTITE® 648™**

Sellante de tapones de congelación Vibra-Tite 550 diseñado para usarse en aplicaciones de congelación y tapones de congelación. Fórmula tixotrópica, ideal para la distribución vertical. **COMPITE CON LOCTITE® 11358™**

El compuesto de retención para altas temperaturas Vibra-Tite 560 es un adhesivo de alta resistencia a las altas temperaturas (400 °F / 204 °C) para retener componentes cilíndricos en casos en que no sea necesario un desmontaje en conjuntos de ajuste de presión. Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 3,000 psi. Usos típicos: Rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas con temperaturas de hasta 400 °F. **COMPITE CON LOCTITE® 640™**

El compuesto de relleno de separaciones Vibra-Tite 566 está diseñado para usarse en piezas cilíndricas desgastadas donde las tolerancias son deficientes. **COMPITE CON LOCTITE® 660™**

El compuesto de retención para altas temperaturas Vibra-Tite 567 traba conjuntos cilíndricos de metal con holguras diametrales de hasta 0.015". Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 3,500 psi en acero sellando contra las fugas a la vez que impide la corrosión. Usos típicos: Rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas. **COMPITE CON LOCTITE® 620™**

Ventajas:

- Reduce los costos de maquinado
- Ajustes de presión/contracción que pueden reemplazarse por ajustes de deslizamiento
- No se requieren acabados costosos
- Aumenta la resistencia mecánica del conjunto
- Contacto con la superficie del 100%
- Retiene y sella, elimina la corrosión y el agarrotamiento
- Restaura el ajuste en casos de conjuntos desgastados o fuera de tolerancia
- Elimina el reemplazo de piezas
- Se elimina la deformación de piezas

Aplicaciones típicas:

- Montar cojinetes en cajas o ejes
- Montar motores, engranajes, ruedas dentadas y poleas en ejes
- Retener forros cilíndricos
- Reemplazar chavetas y tornillos de presión
- Aumentar ajustes de deslizamiento
- Trabar chaveteros
- Fija estrías, bujes, cojinetes, sellos de aceite, tapones de congelación de bombas de agua y más

Vibra-Tite anaerobio

Los compuestos de retención están diseñados para aumentar el esfuerzo de cizalla en conjuntos cilíndricos de metal no roscados. El material anaerobio líquido rellena los huecos entre conjuntos de metal muy ajustados. Se cura produciendo un plástico robusto termoendurecido que crea un montaje firme de una pieza. Los compuestos de retención sellan juntas contra las fugas e impiden la corrosión. Estos materiales han obtenido gran aceptación como método estándar para montar piezas de ajuste de presión y ajuste de deslizamiento.

Vibra-TITE® COMPUESTOS DE RETENCIÓN

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE®

EMPAQUETADURAS LÍQUIDAS anaerobias

Ventajas:

- Permanece líquido cuando se expone al aire
- Se cura cuando se confina entre bridas de acoplamiento
- Puede rellenar separaciones de hasta 0.050
- Alivia la necesidad de empaquetaduras preformadas

Aplicaciones típicas:

Se puede usar como una empaquetadura de formación en posición:

- Termostatos
- Bombas
- Cajas de engranajes
- Compresores
- Cajas de transmisión
- Cubiertas de ejes

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Color	Viscosidad (cP)	Máx. capacidad de relleno (pulg)	Gama de temperaturas	Velocidad de curado	Imprimador	Cumple con
709		**509™**	**FORMADOR DE EMPAQUETADURAS FLEXIBLE**							
70950 70930	Tubo de 50 ml Carro de 300 ml	21525	Sellante de bridas flexible que resiste las vibraciones. Color azul fluorescente que permite inspecciones visuales de los conjuntos.	Azul	65,000 - 200,000 Tixotrópico	Sin imprimar: 0.010 Imprimado: 0.020	-65 °F a 300 °F	Sin imprimar: 6 a 48 horas Imprimado: 1 a 6 horas	611 ó 612	
710		**510™**	**SELLANTE DE BRIDAS RÍGIDAS PARA ALTAS TEMPERATURAS**							
71050 71025 71030	Tubo de 50 ml Tubo de 250 ml Carro de 300 ml	51031 51041 51074	Sellante de bridas rígidas para altas temperaturas de hasta 400 °F.	Rosado	188,000 - 500,000 Tixotrópico	Sin imprimar: 0.010 Imprimado: 0.020	-65 °F a 400 °F	Sin imprimar: 4 a 24 horas Imprimado: 30 minutos a 4 horas	611 ó 612	
730		**518™**	**FORMADOR DE EMPAQUETADURAS FLEXIBLE - RESISTENTE A LOS DISOLVENTES**							
73050 73025 73030	Tubo de 50 ml Tubo de 250 ml Carro de 300 ml	51831 51845	Adecuado para bridas maquinadas de aluminio y rígidas.	Rojo	800,000 - 3,750,000 Tixotrópico	Sin imprimar: 0.010 Imprimado: 0.020	-65 °F a 300 °F	Sin imprimar: 1 a 12 horas Imprimado: 15 minutos a 2 horas	611	GM-1182863
732		**515™**	**FORMADOR DE EMPAQUETADURAS FLEXIBLE**							
73250 73225 73230	Tubo de 50 ml Tubo de 250 ml Carro de 300 ml	51531 51580	Formador de empaquetaduras de uso general que se flexiona con las bridas.	Violeta	275,000 - 950,000 Tixotrópico	Sin imprimar: 0.010 Imprimado: 0.020	-65 °F a 300 °F	Sin imprimar: 4 a 24 horas Imprimado: 30 minutos a 4 horas	611	

EMPAQUETADURAS DE SILICONA RTV

Las siliconas RTV, diseñadas para usar en conjuntos mecánicos, producen una empaquetadura "formada en posición" con una resistencia excelente a la temperatura, a la humedad, a las vibraciones y a las inclemencias del tiempo Las siliconas RTV pueden eliminar la necesidad de emplear costosas empaquetaduras cortadas.

- Adhesión a muchos sustratos
- Resiste el ciclado a temperaturas extremas
- Resistencia excelente a los productos químicos
- Formulación de una parte
- Curado de temperatura ambiente
- Muy flexible

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Color	Tipo de curado	Gama de temperaturas °F
992		5920™			
99280 99230 99291	80 ml 300 ml 4.5 gal	82046	Cobre	Oxima	-65 a 700
993		5900™			
99330 99391	300 ml 4.5 gal	20166	Negro de alta pigmentación	Oxima	-75 a 500
995		595™			
99507 99580 99530 99591	1.5 onzas 80 ml 300 ml 4.5 gal	80242 59575	Transparente	Acetoxi	-65 a 450
996		596™			
99680 99630 99691	80 ml 300 ml 4.5 gal	59675	Rojo	Acetoxi	-75 a 650
997		587™			
99780 99730 99791	80 ml 300 ml 4.5 gal	58775	Azul	Oxima	-65 a 500
998		598™			
99880 99830 99891	80 ml 300 ml 4.5 gal	59875	Negro	Acetoxi	-65 a 500
999		5999™			
99980 99930 99991	80 ml 300 ml 4.5 gal	18581	Gris	Oxima	-65 a 500

LOCTITE es una marca comercial registrada y 509, 510, 518, 515, 5920, 5900, 595, 596, 587, 598 y 5999 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Vibra-TITE®

COMPUESTOS ANTIAFERRANTE

Los lubricantes antiaferrantes están formulados especialmente para impedir el agarrotamiento, las excoriaciones, las picaduras, el desgaste excesivo y la corrosión. No se elimina por lavado ni por presión ni se quema incluso a temperaturas y presión elevadas.

Ventajas:
- Facilita el montaje y el desmontaje
- Reduce la fricción y el desgaste
- Protege los conjuntos contra la corrosión
- Resiste altas temperaturas y presiones

Aplicaciones típicas:
- Engranajes, cadenas, cables, ruedas dentadas, roscas de sujetadores

Incluye aplicador tipo tapa con pincel

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Color	Viscosidad (cP)	Resistencia a la temperatura	Valor K	Cumple con
906			**ANTIAFERRANTE CALIDAD MARINA CON MOLIBDENO**					
90616	Jarra de 16 onzas con pincel		Protege los conjuntos expuestos al agua dulce y salada. Funciona bien en condiciones de humedad elevada. No contiene metales y no contamina los mares. Efectivo a presiones extremas.	Gris	100,000 Pasta	2600 °F	0.17	MIL-PRF-907E
9070		Plata	**COMPUESTO ANTIAFERRANTE DE ALUMINIO**					
90702	Tubo de 1.8 ml		Lubricante ideal para todos los metales a fin de impedir el agarrotamiento, las excoriaciones y el desgaste excesivo. Resiste los ambientes químicos agresivos. Consiste en copos finos de aluminio y grafito suspendidos en una mezcla de lubricantes y aceites.	Plata	120,000 - 175,000 Pasta	1800 °F	0.15	MIL A-907F GM-6108M
90704	Frasco de 4 onzas con pincel	80209						
90708	Frasco de 8 onzas con pincel	76732						
90706	Frasco de 16 onzas con pincel	76764						
90705	Cubo de plástico de 5 gal	76775						
90707	Pecera de 100 piezas							
9071		C5-A®	**COMPUESTO ANTIAFERRANTE DE COBRE**					
90712	Tubo de 1.8 ml		Ideal para usar en piezas de metales más blandos como cobre y latón. Protege contra el óxido y la corrosión además de impedir el agarrotamiento, las excoriaciones y el desgaste excesivo. Resistencia excelente a los ambientes químicos agresivos. Consiste en copos finos de aluminio y grafito suspendidos en una mezcla de lubricantes y aceites.	Cobre	120,000 - 175,000 Pasta	1800 °F	0.15	MIL A-907F
90713	Tubo de 3 onzas							
90714	Frasco de 4 onzas con pincel	51144						
90718	Frasco de 8 onzas con pincel	51147						
90716	Frasco de 16 onzas con pincel	51007						
90715	Cubo de plástico de 5 gal							
9072		Níquel	**COMPUESTO ANTIAFERRANTE DE NÍQUEL**					
90722	Tubo de 1.8 ml		Lubricante ideal para temperaturas extremas. Base sin cobre ni grafito. Resistencia a los ambientes químicos agresivos. Excelente para accesorios de acero inoxidable y otros metales.	Níquel	350,000 - 500,000 Pasta	2600 °F	0.15	MIL A-907F
90724	Frasco de 4 onzas con pincel							
90728	Frasco de 8 onzas con pincel	77124						
90726	Frasco de 16 onzas con pincel	77164						
90725	Cubo de plástico de 5 gal	77175						
90727	Pecera de 100 piezas							
908			**ANTIAFERRANTE CALIDAD ALIMENTOS**					
90816	Frasco de 16 onzas con pincel		El antiaferrante calidad alimentos está desarrollado específicamente para usar en aplicaciones donde es posible un contacto por accidente con los alimentos. Protege las piezas de metal contra el agarrotamiento, las excoriaciones, el óxido, la corrosión, el calentamiento y la congelación al adherirse a la superficie de metal.	Blanco	122,000 Pasta	1800 °F	0.15	MIL-PRF-907E NSF (H1)
90800	1 galón							

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.
LOCTITE y C5-A son marcas comerciales registradas de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Vibra-TITE®

CIANOACRILATOS

son adhesivos transparentes de una sola parte que se polimerizan rápidamente a la temperatura ambiente y desarrollan una resistencia muy rápida (secado de 0 a 60 segundos). Se inician mediante humedad en la superficie de las piezas o por medio de aceleradores.

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Viscosidad (cP)	Máx. capacidad de relleno (pulg)	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Gama de temperaturas	Tiempo de secado	Peso específico	Base	Cumple con
USO GENERAL											
300			Uso general - Transparente								
30002 30028 30054	Tubo de 1.8 ml Tubo de 1 onza Botella de 1 lb		Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad intermedia de un solo componente	150 - 300	0.006	3200	-65 a 200	20 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 2
304		404™	Uso general - Adhesivo de juntas tóricas - Transparente								
30402 30410 30428 30454	Tubo de 1.8 ml Botella de 1/3 onza Botella de 1 oz Botella de 1 lb	46551 46561	Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad baja a intermedia de un solo componente	80 - 100	0.005	3200	-65 a 200	20 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 2
309		409™	Gel de uso general - Transparente								
30903 30920 30922	Tubo de 3 g Tubo de 20 g Tubo de 200 g	40904 40945 40974	Adhesivo de cianoacrilato de alta viscosidad de un solo componente Ideal para adherir materiales porosos.	9,500 - 12,500	0.01	3500	-65 a 200	75 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 5
314		414™	Adhesivo de plástico - Transparente								
31402 31428 31454	Tubo de 1.8 ml Botella de 1 onza Botella de 1 lb	41450 41461	Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad baja a intermedia de un solo componente	110	0.006	3200	-65 a 200	20 seg	1.05	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 2
316		416™	Adhesivo de plástico de relleno de separaciones - Transparente								
31602 31628 31654	Tubo de 1.8 ml Botella de 1 onza Botella de 1 lb	41650 41661	Cianoacrilato de viscosidad intermedia a alta con tiempos de secado prolongados para rellenar separaciones grandes.	1500 - 2100	0.008	3200	-65 a 200	40 seg	1.05	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 3
320		420™	Adhesivo de plástico tipo absorbente - Transparente								
32002 32028 32054	Tubo de 1.8 ml Botella de 1 oz Botella de 1 lb	42050 42061	Adhesivo calidad absorbente de secado rápido ideal para adherir piezas prearmadas.	1 - 3	0.002	3200	-65 a 200	10 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 1
321			Calidad absorbente rápida - Transparente								
32128 32154	Botella de 1 oz Botella de 1 lb		Adhesivo de cianoacrilato de baja viscosidad de un solo componente	3	0.002	3200	-65 a 200	5 seg	1.06	Etil	
322		422™	Adhesivo de plástico para relleno de separaciones - Transparente								
32202 32228 32254	Tubo de 1.8 ml Botella de 1 onza Botella de 1 lb	42250 42261	Adhesivo de cianoacrilato de alta viscosidad de un solo componente con una velocidad de secado más rápida que la mayoría de los materiales de alta viscosidad.	1500 - 2100	0.008	3400	-65 a 200	40 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 3
344		444™	Adhesión de cables - Transparente / Fluorescente								
34402 34428 34454	Tubo de 1.8 ml Botella de 1 onza Botella de 1 lb	 12294	Diseñado como adhesivo de uso general en todo tipo de sustratos donde se requiera un relleno de separaciones.	600 - 850	0.002	3200	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 3
362		498™	Secado rápido - Transparente								
36202 36220 36254	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb	 49861	Adhesivo de cianoacrilato de alta viscosidad de un solo componente con una velocidad de secado rápida.	1500 - 2100	0.006	3400	-65 a 200	40 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 3
381		382™	Relleno de separaciones - Adhesión de alambres - Transparente								
38102 38120 38128 38154	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 onza Botella de 1 lb		Adhesivo de cianoacrilato de alta viscosidad para componentes electrónicos. Ofrece relleno de separaciones y resistencia al ciclado térmico.	4000-5000	0.008	3500	-65 a 200	<30 seg	1.06	Etil	
395		495™	Uso general - Transparente								
39502 39528 39554 39599	Tubo de 1.8 ml Botella de 1 onza Botella de 1 lb Pecera de 100 piezas	49550 49561	Adhesivo de cianoacrilato de baja viscosidad de un solo componente Adecuado para aplicaciones de uso general en metales, gomas y plásticos.	30 - 70	0.004	3200	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 1

LOCTITE es un marca comercial registrada y 404, 409, 414, 416, 420, 422, 444, 498, 382 y 495 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Tubos resellables de 2 ml (15-20 aplicaciones en cada tubo)

Aplicaciones de adhesión típicas:

- Cables de tableros de circuitos
- Se adhieren a cerámica, telas, metales y cuero
- Piezas moldeadas como burletes automotrices, hojas de limpiaparabrisas
- Conos de altavoces
- Etiquetas de identificación de equipos
- Interruptores de tableros de control
- Almohadillas de goma para bases o patas de equipos

CIANOACRILATOS

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Viscosidad (cP)	Máx. capacidad de relleno (pulg)	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Gama de temperaturas °F	Tiempo de secado	Peso específico	Base	Cumple con
ADHESIVO DE METALES											
330		430™	Adhesivo de metales y gomas - Transparente								
33002 33028 33054	Tubo de 1.8 ml Botella de 1 onza Botella de 1 lb	43050 43061	Adhesivo de etilcianoacrilato de viscosidad baja a intermedia de un solo componente	123 - 127	0.006	2600	-65 a 200	30 seg	1.09	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 1
NO ES SENSIBLE A LAS SUPERFICIES											
301		401™	No es sensible a las superficies - General - Transparente								
30102 30114 30114BC 30120 30154 30104	Tubo de 1.8 ml Botella de 15 ml Botella de 15 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb Jarra de 4 lb	40140 40140 40140 40161	Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad baja a intermedia de secado rápido para usar en todos los tipos de sustratos. Ideal para rellenar pequeñas separaciones.	90-120	0.005	3200	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	
305			No es sensible a las superficies - Uso general - Transparente								
30502 30520 30554	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb		Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad intermedia con buenas características de flujo. Secado muy rápido	40 - 60	0.004	3200	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 1
306		406™	No es sensible a las superficies - Absorbente - Transparente								
30602 30620 30654	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb	40640 40661	Baja viscosidad con un tiempo de secado muy rápido. Ideal para adherir piezas prearmadas.	15 - 35	0.004	3200	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 1
307			No es sensible a las superficies - Absorbente - Transparente								
30702 30720 30754	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb		Adhesivo de calidad absorbente de secado rápido ideal para adherir piezas prearmadas.	1 - 3	0.002	3200	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 1
331			No es sensible a la superficie - Relleno de separaciones - Transparente								
33102 33114 33120 33154	Tubo de 1.8 ml Botella de 5 onzas Botella de 20 g Botella de 1 lb		Adecuado para adhesivos de uso general pero proporciona una resistencia y una velocidad excelentes en todos los compuestos de goma.	650 - 950	0.002	3400	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 3
333		435™	No es sensible a las superficies - Uso general - Transparente								
33302 33320 33354	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb	40994 40995	Está diseñado particularmente para secar y adherirse rápidamente a superficies inactivas.	250-350	0.006	3000-3500	-65 a 200	30 seg	1.05	Etil	
347		447™	No es sensible a las superficies - Uso general - Transparente								
34702 34714 34720 34728 34754	Tubo de 1.8 ml Botella de .5 onzas Botella de 20 g Botella de 1 onza Botella de 1 lb		Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad intermedia a alta de un solo componente Está diseñado particularmente para fraguar y adherirse rápidamente a superficies inactivas.	600 - 850	0.007	3200	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 3
354		454™	No es sensible a las superficies - Gel poroso - Transparente								
35403 35420 35422 35430	Tubo de 3 g Tubo de 20 g Tubo de 200 g Carro de 300 g	45404 45440 45478	Ideal para adherir materiales porosos o cuando el flujo de adhesivo es crítico. Ofrece un relleno de separaciones y un tiempo de reposición máximos.	9500 - 12,500	0.01	3500	-65 a 200	75 seg	1.08	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 4
356			No es sensible a las superficies - Gel - Negro								
35620	Tubo de 20 g		Ofrece relleno de separaciones y tiempo de reposición máximos.	Gel tixotrópico	0.01		-65 a 200	75 min	1.08	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 4

ND Industries y *Vibra-Tite* son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.
LOCTITE es una marca comercial registrada y 430, 401, 406, 435, 447 y 454 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Los cianoacrilatos, conocidos normalmente como superpegamentos, son muy útiles en casi todas las industrias. Algunas de las aplicaciones de mayor volumen incluyen cables de tableros de circuitos impresos y una amplia gama de dispositivos médicos.

Las aplicaciones de fabricantes originales incluyen aparatos pequeños y grandes, aplicaciones automotrices, juguetes y empacado de cosméticos. Las aplicaciones de mantenimiento, reparación y operación incluyen reparación de piezas de plástico, goma y metal.

Los consumidores diarios son usuarios de grandes volúmenes de superpegamentos para el uso y la reparación de objetos de artesanía, juguetes rotos y dispositivos caseros.

Factores que afectan el rendimiento CA
- Baja humedad = menor velocidad de curado
- Baja viscosidad para pequeñas separaciones
- Superficies difíciles de adherir: Teflon, silicona, poletileno, polipropileno
- Adhesivo excesivo - Menos es mejor

CIANOACRILATOS

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Viscosidad (cP)	Máx. capacidad de relleno (pulg)	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Gama de temperaturas °F	Tiempo de secado	Peso específico	Base	Cumple con
POCO OLOR / POCO BRILLO											
303		403™	Poco olor y poco brillo - Relleno de separaciones - Transparente								
30320 30354	Botella de 20 g Botella de 1 lb	40340 40361	Características inodoras y sin brillo	1200-1500	0.008	3200 / sdt 2600	-65 a 200	30 seg	1.05	Alcoxi-al-quil	
308		408™	Poco olor y poco brillo - Absorbente - Transparente								
30802 30820 30854	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb	 40840 40861	Características inodoras y sin brillo cuando el control de vapor es un problema.	2 - 6	0.002	2400	-65 a 200	15 seg	1.06	Etoxi etil	
317			Poco olor y poco brillo - Endurecido - Transparente								
31720 31754	Botella de 20 g Botella de 1 lb		Diseñado para aplicaciones que necesitan una mayor resistencia al pelado .	2500	0.008	2300	-65 a 200	30 seg	1.05	Etil	
318			Poco olor y poco brillo - Endurecido - Negro								
31820 31854	Botella de 20 g Botella de 1 lb		Diseñado para aplicaciones que necesitan una mayor resistencia al pelado.	2500	0.008	2300	-65 a 200	30 seg	1.05	Etil	
360		460™	Poco olor y poco brillo - Uso general - Transparente								
36002 36020 36054	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb	 46040 46061	Características inodoras y sin brillo que hacen que este producto sea fácil de usar para el control del vapor.	50	0.004	2600	-65 a 200	30 seg	1.06	Etil	
ENDURECIDO CON CAUCHO											
310		410™	Endurecido con caucho - Relleno de separaciones - Negro								
31002 31020 31054	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 lb	 41045 41061	Proporciona una resistencia superior a los impactos y a las temperaturas cuando se adhiere en ambientes agresivos	2000 - 3000	0.008	3700	-65 a 280	90 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 4
311		411™	Endurecido con caucho - Resistente a los impactos y temperaturas - Negro								
31102 31120 31128 31154	Ojiva de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 oz Botella de 1 lb	 41145 41161	Adhesivo de etilcianoacrilato de alta viscosidad de un solo componente endurecido con caucho. Resistencia superior a los impactos y a las temperaturas.	2400	0.008	3700	-65 a 280	75 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 3, A-A3097 Tipo II - Clase 3 - Etil
335			Endurecido con caucho - Uso general - Transparente								
33502 33520 33528 33554	Tubo de 1.8 ml Botella de 20 g Botella de 1 onza Botella de 1 lb		Proporciona una resistencia superior a los impactos y a las temperaturas al adherir gomas, metales y plásticos en ambientes agresivos	400 - 600	0.006	3700	-65 a 280	50 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 2
388		380™	Endurecido con caucho - Resistente a los impactos y temperaturas - Negro								
38802 38828 38854	Tubo de 1.8 ml Botella de 1 onza Botella de 1 lb	 38050 38061	Proporciona una resistencia superior a los impactos y a las temperaturas al adherir gomas, metales y plásticos en ambientes agresivos	400 - 600	0.006	3700	-65 a 280	50 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 2
ADHESIVO DE CAUCHO DE SERVICIO PESADO											
370			Adhesivo de caucho - Absorbente - Transparente								
37020 37054	Botella de 20 g Botella de 1 lb		Adhesivo calidad absorbente de secado rápido ideal para adherir piezas prearmadas.	2	0.002	3200	-65 a 200	10 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 1
371			Adhesivo de caucho - Transparente								
37120 37154	Botella de 20 g Botella de 1 lb		Adhesivo de cianoacrilato de baja viscosidad de un solo componente de secado muy rápido	10 - 20	0.003	3200	-65 a 200	10 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 1
372			Adhesivo de caucho - Transparente								
37220 37254	Botella de 20 g Botella de 1 lb		Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad intermedia de un solo componente de secado rápido	160 - 220	0.006	3000	-65 a 200	15 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase 2
373			Adhesivo de caucho - Relleno de separaciones - Transparente								
37320 37354	Botella de 20 g Botella de 1 lb		Proporciona una resistencia y una velocidad excelentes en todos los compuestos de caucho.	1800	0.008	3400	-65 a 200	10 seg	1.06	Etil	A-A3097 Tipo II - Clase

LOCTITE es una marca comercial registrada y 403, 408, 410, 411 y 380 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

RESINAS EPOXI

ADHESIVOS DE METACRILATO

ADHESIVOS DE URETANO DE TERMOFUSIBLES

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.
LOCTITE es una marca comercial registrada y 349, 352, 3921 y 3971 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

RESINAS EPOXI

Los Epoxicos Vibra-Tite pueden utilizarse en una variedad de aplicaciones y tiene caracteristicas de pegamento en una gran variedad de materiales, tales como metales, placticos, y ceramicas.

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	Boquilla de Mezcla	Descripción del producto	Viscosidad (cP)	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Relación máxima	Gama de temperaturas	Tiempo de secado	Curado completo	Peso específico
905			**CURADO RÁPIDO DE 2 PARTES - TRANSPARENTE**							
90550 90540	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01	Compare con 3M™ DP100®	Parte A: 10,000 Parte B: 12.000	Al decapado: 1,500 SQR: 1,000	1:1	-20 °F a 250 °F	4 a 6 minutos	24 horas	Parte A: 1.16 Parte B: 1.14
910			**2 PARTES, 5 MINUTOS - BLANCO O NEGRO**							
91050 91040	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01	Compare con 3M™ DP110® o Hysol E00NS.	Parte A: Pasta Parte B: Pasta	Al decapado: 1,200 SQR: 1,000	1:1	-20 °F a 250 °F	4 a 6 minutos	24 horas	Parte A: 1.21 Parte B: 1.15
911			**RESINA EPOXI - GRIS**							
91150 91140	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01	Compare con Fastweld 10	Parte A: 280,000 Parte B: 180.000	SQR: 3,900	1:1	-40 °F a 300 °F	10 min	24-72 horas	Parte A: 1.48 Parte B: 1.48
912			**SELLADO ROSCAS DE YACIMIENTO PETROLÍFERO - GRIS**							
91227 91254	Frasco de 8 onzas Frasco de 16 onzas	M050EP01 M400EP01		Parte A: 30,000 Parte B: 80	SQR: 3,000	1:1	-40 °F a 300 °F		24-72 horas	Parte A: 1.21 Parte B: 1.15
913			**RESINA EPOXI - TRANSPARENTE**							
91350 91340	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01	Compare con resina epoxi de 2 toneladas	Parte A: 13,000 Parte B: 7.000	SQR: 2,300	1:1	-40 °F a 250 °F	10 min	24-72 horas	Parte A: 1.16 Parte B: 0.96
915			**RESINA EPOXI - GRIS**							
91550 91540	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01	Compare con Hysol E 60 NC	Parte A: 6,000 Parte B: 11,000	Al decapado: 2,700 SQR: 2,700	1:1	-40 °F a 300 °F	90 min	24-72 horas	Parte A: 1.15 Parte B: 1.01
916			**RESINA EPOXI - GRIS**							
91650 91640	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01	Compare con Hysol E 60 HP	Parte A: 60,000 Parte B: 5,000	SQR: 3,300 Al decapado: 4,300	2:1	-40 °F a 250 °F	70 a 90 min	24 a 72 horas	Parte A: 1.16 Parte B: 1.06
920			**RESINA EPOXI DE 2 PARTES ALTA RESISTENCIA A LAS PELADURAS / ESFUERZO DE CIZALLA**							
92050 92040	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01		Parte A: 50,000 Parte B: 4,000	3,500	2:1	-40 °F a 300 °F	70 a 90 min	24 a 72 horas	Parte A: 1.12 Parte B: 1.01
921			**ADHESIVO DE PLÁSTICO - NEGRO**							
92150 92140	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01		Parte A: 50,000 Parte B: 4,000	3,500	2:1	-40 °F a 300 °F	70 a 90 min	24 a 72 horas	Parte A: 1.12 Parte B: 1.01
923			**ADHESIVO PARA ALUMINIO - BLANQUECINO**							
92350 92340	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01		Parte A: 65,000 Parte B: 12,000	Al decapado: 3,000 SQR: 4,000	2:1	-40 °F a 300 °F	20 min	24- 72 horas	Parte A: 1.16 Parte B: 0.96
924			**RESINA EPOXI - AZUL**							
92450 92440	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01	Compare con Lord 305	Parte A: 14,000 Parte B: 32,500	Al decapado: 2,000 SQR: 2,700	1:1	-40 °F a 300 °F	2 horas	24 a 72 horas	Parte A: 1.16 Parte B: 0.96
930			**RESINA EPOXI DE CURADO POR CALOR - PLATA**							
93030	Carro de 300 ml	T300CT o T300FX		900,000	SQR: 5,000 Al decapado: 3,900	1 parte	-40 °F a 300 °F	30 min a 350 °F	30 min a 350°F	1.38
932			**CURADO TÉRMICO AMPLIABLE PLATA**							
93240	Carro doble de 400 ml	M400EP01		Parte A: 50,000 Parte B: 80		2:1	-40 °F a 300 °F	30 min a 350°F	30 min a 350°F	Parte A: 1.48 Parte B: 1.48
933			**IMPREGNADO Y ENCAPSULACIÓN DE BOBINAS DE ENCENDIDO**							
93350	Carro doble de 50 ml	M050EP01	Compare con Lord EP809	8000	1500	2:1	-55 °F a 200 °F	10 min	24-72 horas	1.14
934			**CURA DE INDUCCIÓN - PLATEADO**							
93430	Carro de 300 ml	T300CT o T300FX		900,000	SQR: 5,000 Al decapado: 3,900	1 parte	-40 °F a 300 °F	4 seg a 350°F	30 min a 350°F	1.38
951			**ALUMINIO LÍQUIDO - GRIS**							
95154	Cubo de 1 lb		Compare con líquido para aluminio Devcon	20,000 Mezcla	Al decapado: 2,600	5:1	-40 °F a 300 °F	24 horas	48 a 72 horas	1.58 Mezcla
990			**RESINA EPOXI ENDURECIDA Y FLEXIBLE DE 2 PARTES - BLANQUECINO**							
99050 99040	Carro doble de 50 ml Carro doble de 400 ml	M050EP01 M400EP01	Compare con Hysol E 120 HP	Parte A: 41,000 Parte B: 2,000	Al decapado: 3,500 SQR: 4,000	2:1	-40 °F a 300 °F	140-180 min	24-72 horas	Parte A: 1.14 Parte B: 0.98

EQUIPOS DE DISPENSACIÓN Y ACCESORIOS

No. de pieza de Vibra-Tite	Descripción del producto	
D050R01	Pistola de Distribución, 50 mL Cartucho Dual, Relación 1:1 y 2:1, Manual, Plastico	
D050R02	Pistola de Distribución, 50 mL Cartucho Dual, Relación 2:1, Manual, Plastico	
D050R10	Pistola de Distribución, 50 mL Cartucho Dual, Relación 10:1, Manual, Plastico	
D400RVA	Pistola de Distribución, 200, 400, and 490 mL Cartucho Dual, Relación 1:1, 2:1, y 10:1, Manual, Metal	
D490R10	Pistola de Distribución, 490 mL Cartucho Dual, Relación 10:1, Neumático, Metal	

No. de pieza de Vibra-Tite	Descripción del producto	
M050EP01	Boquilla de mezcla, 50 mL, 16 Elementos, Relación 1:1, 3.25" Largo, 5.3 mm interna	
M050PB01	Boquilla de mezcla, 50 mL, 16 Elementos, Relación 1:1 y 2:1, 3.6" Largo, 5.3 mm interna	
M050PB10	Boquilla de mezcla, 50 mL, 24 Elementos, Relación 10:1, 4.8" Largo 5.3 mm interna	
M400EP01	Boquilla de mezcla, 400 mL, 24 Elementos, Relación 1:1 y 2:1, 5.8" Largo, 7.5 mm int.	
M400PB01	Boquilla de mezcla, 400 mL, 24 Elementos, Relación 1:1 y 2:1, 7.6" Largo, 6.3 mm int.	
M490PB10	Boquilla de mezcla, 490 mL, 24 Elementos, Relación 10:1, 6.2" Largo, 8.3 mm interna	
T300CT	Dispensación Punta, 300 mL, Cortado a la Medida, Punta Cónica, 2.5" Largo	
T300FX	Dispensación Punta, 300 mL, Diámetro Fijo, Punta Cónica, 2.5" Largo	

ADHESIVOS DE METACRILATO

Los adhesivos (metacrilato) acrílico Vibra-Tite es un sistema de curado de 2 partes de resina y activador que se cura a temperatura ambiente y no se alabea. Nuestros adhesivos responden bien a materiales diferentes y a una amplia gama de temperaturas.

Forma un enlace adhesivo en:
- fibra de vidrio
- acero
- aluminio
- acero inoxidable
- compuesto
- ABS
- PVC
- plástico
- madera
- cerámica
- vidrio

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	Boquilla de Mezcla	Descripción del producto	Disponible Colores	Relación de mezcla por vol.	Tiempo de trabajo (min)	Tiempo de secado (min.)	Resistencia a la tracción (PSI)	Gama de viscosidades (cP)
PB300			**Uso general - Tiempo de secado rápido; alta resistencia (Compite con Plexus® MA300)**						
PB30050 PB30040	Carro de 50 ml Carro de 400 ml	M050PB01 M400PB01	Uso general. Se adhiere a la mayoría de los sustratos. Tiempo de curado rápido.	negro, crema	1:1	3-7	10-15	2,500-3,500	40,000-80,000
PB305			**Uso general - Tiempo de secado muy rápido (Compite con Plexus® MA305)**						
PB30550 PB30540	Carro de 50 ml Carro de 400 ml	M050PB01 M400PB01	Gel y tiempo de secado muy rápidos. Uso general. Se adhiere a la mayoría de los sustratos.	negro, crema	1:1	2-3	4-6	2,500-3,500	40,000-80,000
PB310			**Uso general - Para casos difíciles de adhesión; alta resistencia (Compite con Plexus® MA310)**						
PB31050 PB31040	Carro de 50 ml Carro de 400 ml	M050PB01 M400PB01	Use con plásticos difíciles de adherir. Da buenos resultados en fibra de vidrio.	negro, crema	1:1	8-15	18-25	3,000-3,800	40,000-80,000
PB330			**Uso general - Tiempo de secado intermedio; alta resistencia (Compite con Plexus® MA330)**						
PB33050 PB33040	Carro de 50 ml Carro de 400 ml	M050PB01 M400PB01	Use cuando se desee una cantidad intermedia de tiempo abierto.	negro, crema	1:1	15-24	30-45	3,000-3,800	40,000-80,000
PB530			**Uso general - Tiempo de secado moderado; alta resistencia (Compite con Plexus® MA530)**						
PB53050 PB53040	Carro de 50 ml Carro de 400 ml	M050PB01 M400PB01	Use con una cantidad moderada de tiempo abierto si se desea.	negro, crema	1:1	25-35	60-90	3,000-3,800	40,000-80,000
PB560			**Uso general - Tiempo de secado largo; muy flexible (Compite con Plexus® MA560-1)**						
PB56050 PB56040	Carro de 50 ml Carro de 400 ml	M050PB01 M400PB01	Use con un tiempo abierto largo si se desea.	gris	1:1	55-70	200-260	2,200-2,800	140,000-180,000
PB590			**Uso general - Tiempo de secado máximo; muy flexible (Compite con Plexus® MA590)**						
PB59050 PB59040	Carro de 50 ml Carro de 400 ml	M050PB01 M400PB01	Use cuando se desee el tiempo abierto más largo.	gris	1:1	90-110	260-400	2,200-2,800	140,000-180,000
PB405			**Uso general - Tiempo de secado muy rápido (Compite con Plexus® MA205HV)**						
PB40550 PB40549	Carro de 50 ml Carro de 490 ml	M050PB10 M490PB10	Fórmula endurecida. Secado rápido:	negro, gris, crema	10:1	2-4	4-8	2,500-3,500	140,000-180,000
PB320			**Uso general - Tiempo de secado intermedio; alta resistencia (Compite con Plexus® MA320)**						
PB32050 PB32049	Carro de 50 ml Carro de 490 ml	M050PB10 M490PB10	Fórmula endurecida. Velocidad de curado intermedia No se necesita ninguna preparación	negro, gris, crema	10:1	8-15	18-25	2,500-3,500	140,000-180,000
PB420			**Uso general - Tiempo de secado rápido; alta resistencia (Compite con Plexus® A0/MA420)**						
PB42050 PB42049	Carro de 50 ml Carro de 490 ml	M050PB10 M490PB10	Prácticamente no requiere una preparación de la superficie. Resistente a los impactos.	negro, gris, crema	10:1	4-7	10-15	2,500-3,500	140,000-180,000
PB422			**Uso general - Tiempo de secado lento; alta resistencia (Compite con Plexus® MA422)**						
PB42250 PB42249	Carro de 50 ml Carro de 490 ml	M050PB10 M490PB10	Use con un tiempo abierto moderado si se desea. Fórmula endurecida.	negro, gris, crema	10:1	18-24	30-45	2,500-3,500	140,000-180,000
PB425			**Uso general - Tiempo de secado largo; alta resistencia (Compite con Plexus® MA425)**						
PB42550 PB42549	Carro de 50 ml Carro de 490 ml	M050PB10 M490PB10	Use con un tiempo abierto largo si se desea. Fórmula endurecida.	negro, gris, crema	10:1	25-35	60-90	2,500-3,500	140,000-180,000
PB550			**Marina - Blanco estable UV (Compite con Plexus® MA550)**						
PB55050 PB55049	Carro de 50 ml Carro de 490 ml	M050PB10 M490PB10	Excelente para uso de la industria marina.	Blanco	10:1	40-60	80-110	2,000-2,500	140,000-180,000

Se dispone de tamaños especiales a petición, incluidos cartuchos universales de 200 ml, 250 ml, 380 ml coaxiales y u-TAH™, así como juegos de 10 galones, y paquetes de barriles de 80 galones. No es necesario pesar ni mezclar de forma manual. Los tiempos de gelificación y secado se miden a 77 °F. Los productos de color y los productos de pedidos especiales pueden requerir un pedido mínimo. Vea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos para obtener información adicional.

POLÍMERO MS (silano modificado)

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	Color	Viscosidad	Peso específico	Velocidad de extrusión	Método de curado	Formación de una piel con el tiempo	Durómetro	Gama de temp. de servicio	Elongación	Esfuerzo de cizalla
804											
80405 80455	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal	Negro, blanco o gris	Pasta	1.4 - 1.6	31.4 g/min., 40 psi a un diám. de 5 mm	Humedad	10 a 12 minutos	Shore A 77	-40 °F (-40 °C) a 200 °F (93 °C)	>190	362 psi

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.
Plexus es una marca comercial registrada de ITW Plexus.

Vibra-TITE®

ADHESIVOS ACRÍLICOS ESTRUCTURALES

son una tecnología de metacrilatos que consiste en un sistema de 2 partes sin mezcla compuesto por resina y endurecedor de curado a temperatura ambiente sin alabearse. Forma adherencias estructurales en metal, productos compuestos, plástico, madera, cerámica y muchos otros sustratos. Son ideales para piezas donde se necesita un tiempo abierto prolongado.

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Color	Viscosidad (cP) a 20 rpm	Máx. relleno de separaciones (pulg)	Esfuerzo de cizalla (PSI)	Gama de tempera-turas	Tiempo de secado	Peso es-pecífico	Activador
212		**312™**	**RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA**								
21250 21200	Botella de 50 ml Botella de 1 l	31231 31243	Curado rápido en piezas muy ajustadas	Ámbar	1000	0.003	>2000	-65 °F a 300 °F	30 seg	1.08	611
224		**324™**	**ADHESIVO ESTRUCTURAL SIN MEZCLA RESISTENTE A LOS IMPACTOS**								
22450	Botella de 50 ml	32430	Se adhiere a una amplia variedad de sustratos	Transparente	10000 - 25000	0.040	2500-3600	-65 °F a 300 °F	5 min.	1.05	638
225		**325™**	**RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA**								
22550 22500	Botella de 50 ml Botella de 1 l	32530 32586	Aplicaciones ambientales riguro-sas. Resistente a los disolventes	Transparente / Marrón oscuro	20000	0.040	2200	-65 °F a 300 °F	5 min.	1.11	611
226		**326™**	**RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA**								
22650 22600	Botella de 50 ml Botella de 1 l	32629 32685	Aplicaciones de secado rápido	Transparente / Marrón oscuro	18000	0.0420	3500	-65 °F a 250 °F	1 min.	1.10	611
233		**330™**	**RESINA ACRÍLICA SIN MEZCLA - ENDURECIDA CON CAUCHO**								
23350 23300	Botella de 50 ml Botella de 1 l	33081	Superficies ásperas o porosas.	Amarillo pálido	67500	0.005	3300	-65 °F a 250 °F	5 min.	1.05	600 / 638
240		**392™**	**RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA**								
24050 24000	Botella de 50 ml Botella de 1 l	39250 39280	Adhesivo magnético de curado rápido.	Ámbar	6500 / 7500 Tixotrópico	0.025	2500	-65 °F a 212 °F	1 min.	1.16	600
274			**RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA**								
27450 27400	Botella de 50 ml Botella de 1 l		Adhesivo de espejos retrovisores RVM.	Ámbar	3200	0.01	2300	-65 °F a 250 °F	1 min.	1.1	611

ADHESIVOS DE URETANO DE TERMOFUSIBLES

Los termofusibles Vibra-Tite, al proporcionar las ventajas de los termofusibles combinadas con el rendimiento de los uretanos, ofrecen altas resistencias de adherencia para una amplia variedad de aplicaciones de laminado y unión.

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	Descripción del producto	Color	Viscosidad (cP) a 20 rpm	Tiempo abierto	Curado completo	Temperatura de la aplicación
805		**TERMOFUSIBLE - ADHESIÓN DE PLÁSTICOS**					
80505 80555 80544	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Diseñado para laminar películas flexibles, papeles metálicos y gomaespuma. Resistencia muy alta Buena resistencia a la temperatura y al envejecimiento por humedad.	Azul	5,000 ± 1,000 cP	60 - 120 segundos	8 horas	235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C)
807		**TERMOFUSIBLE - TIEMPO ABIERTO LARGO**					
80705 80755 80744	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Diseñado para montar paredes laterales de vehículos de recreo. Resistencia muy alta Buena resistencia a la temperatura y al envejecimiento por humedad.	Transpa-rente	15,000 ± 1,500 cP	6 - 8 minutos	8 horas	235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C)
808		**TERMOFUSIBLE - SENSIBLE A LA PRESIÓN**					
80805 80855 80844	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Diseñado para sustratos transparentes o translúcidos. Ideal para aplicaciones de encuadernación. Alta pegajosidad Sensible a la presión. Resiste el amarilleo de la luz UV	Transpa-rente	9,000 ± 500 cP	60 segundos	4 horas	235 °F (113 °C) a 275°F (135°C)
809		**TERMOFUSIBLE - MULTIUSO**					
80905 80955 80944	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Diseñado para adherir paneles de materiales compuestos, incluidos paneles laterales y vehículos de recreo. Resistencia muy alta	Blanco	9,000 ± 1,000 cP	3 - 4 minutos	8 horas	235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C)
810		**TERMOFUSIBLE - SECADO RÁPIDO**					
81005 81055 81044	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Diseñado para laminar películas flexibles, papeles metálicos y gomaespuma. Resistencia muy alta Buena resistencia a la temperatura y al envejecimiento por humedad.	Azul	9,000 ± 1,000 cP	1 - 2 minutos	8 horas	235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C)
811		**TERMOFUSIBLE - ENCUADERNACIÓN**					
81105 81155 81144	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Diseñado para aplicaciones de encuadernación. Adhesión excelente a capas curadas UV, películas, y papeles recubiertos de arcilla.	Transpa-rente	5,000 ± 500 cP	20 segundos	8 horas	235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C)
812		**TERMOFUSIBLE - RECUBRIMIENTO**					
81205 81255 81244	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Diseñado para plataformas y paneles.	Blanco, negro, gris	15,000 ± 1,500 cP	10 segundos	48 horas	235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C)
813		**TERMOFUSIBLE - PURGAR Y LIMPIAR**					
81305 81355 81304	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Disco macizo de 1 lb	Producto de mantenimiento Purga adhesivo de uretano y limpia sistemas de equipos.	Azul	1,000 ± 500 cP	10 segundos	no es reactivo	235 °F (113 °C) a 275°F (135°C)
814		**TERMOFUSIBLE - ADHESIVO LAMINADOR**					
81405 81455 81444	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Diseñado para adherir plástico.	Natural, azul	15,000 ± 1,000 cP	6 - 8 minutos	24 horas	235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C)
815		**TERMOFUSIBLE - ADHESIVO LAMINADOR**					
81505 81555 81544	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica	Gran resistencia a las altas temperaturas.	Natural, azul	20,000 ± 1,500 cP	4 - 6 minutos	24 horas	235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C)

LOCTITE es una marca comercial registrada y 312, 324, 325, 326, 330 y 392 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Vibra-TITE®

URETANOS

Los uretanos de Vibra-Tite son adhesivos de alta resistencia para adherir madera, metal, vidrio, piedra, cerámica, ladrillos, fibra de vidrio, carbono, gomaespuma y más.

- **Ideales para montajes industriales y reparaciones caseras**
- **100% impermeables**
- **Resistente a las temperaturas**
- **Formulaciones con baja cantidad de gomaespuma**

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	Color	Viscosidad	Peso específico	Relación máxima	Método de curado	Duración de trabajo	Curado completo	Gama de temperaturas de servicio	Durómetro	Esfuerzo de cizalla de solapamiento
801		**URETANO**									
80105 80155 80175	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Bolsa de 275 galones	Ámbar	5,000	1.13	1 parte	Humedad	25 - 30 minutos	24 horas	-20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C)	Shore D 45-55	5 mm SQR, a 750 psi
801FC		**URETANO - CURADO RÁPIDO**									
80105FC 80155FC 80175FC	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Bolsa de 275 galones	Ámbar	5,000	1.13	1 pieza	Humedad	15 - 20 minutos	24 horas	-20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C)	Shore D 45-55	5 mm SQR, a 750 psi
801SS		**URETANO - ACERO INOXIDABLE**									
80105SS 80155SS 80175SS	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Bolsa de 275 galones	Ámbar	5,000	1.13	1 parte	humedad	25 - 30 minutos	24 horas	-20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C)	Shore D 45-55	5 mm SQR, a 750 psi
802		**POLIURETANO**									
80205 80255 80275	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Bolsa de 275 galones	Verde	2,000	1.13	1:1	Sistema de 2 compo-nentes	3 minutos - 2.5 horas	24 horas	-20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C)	Shore D 45-55	5 mm AL. 2014-T3 a 420 psi
803		**POLIURETANO**									
80305 80355 80375	Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Bolsa de 275 galones	Verde	9,500	1.54	1:1	Sistema de 2 compo-nentes	3 minutos - 2.5 horas	24 horas	-20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C)	Shore D 45-55	5 mm AL. 2014-T3 a 420 psi
987		**POLIURETANO**									
98730	300 ml		pasta		1 parte	Humedad	15 - 20 minutos	24 horas a 1/8 pulg	-40 °F (-40 °C) a 200 °F (93 °C)	Shore A 50	490 psi ASDM D412
989		**POLIURETANO**									
98902 98904 98908 98916 98900	Botella de 2 onzas Botella de 4 onzas Botella de 8 onzas Botella de 16 onzas 1 l	Ámbar	7,000	1.1	1 parte	Humedad	25 - 30 minutos	24 horas	-20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C)	Shore D 45-55	5 mm SQR, a 750 psi
989		**PEGAMENTO DAM GOOD - POLIURETANO**									
98902DGG 98902BCDGG 98908DGG 98916DGG	Botella de 2 onzas Tarjeta de ampollas de 2 onzas Botella de 8 onzas Botella de 16 onzas	Ámbar	7,000	1.1	1 parte	Humedad	25 - 30 minutos	24 horas	-20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C)	Shore D 45-55	5 mm SQR, a 750 psi

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE®

IMPRIMADORES, ACTIVADORES Y ACELERADORES

Los productos de preparación de superficies Vibra-Tite fomentan el rendimiento máximo de adhesivos y sellantes.

Incluye atomizador

¡Nuevo! Cianoacrilato Pluma de imprimador

No. de pieza de Vibra-Tite	Tamaños disponibles	No. de pieza de LOCTITE®	Descripción del producto	Color	Viscosidad (cP)	Base	Duración en pieza	Tiempo de secado	Aplicación
600		**7380™**	**ACTIVADOR ESTRUCTURAL EXCEL**						
60028 60002 60025 60000	Botella de 1 onza Botella de 2 onzas Botella de 250 cc Botella de 1 l	19822	Activador estructural	Marrón claro	43	Monómero	8 horas	Ninguno	Adhesivos estructurales
611		**7649™**	**IMPRIMADOR N EXCEL**						
61102 61108 61100	Botella de 2 onzas Botella de 8 onzas Lata de 1 gal	19266	Imprimador de uso general.	Transparente / Verde	2	Acetona	30 días	30-70 seg	Adhesivos anaerobios y estructurales
612		**7471™**	**IMPRIMADOR T EXCEL**						
61202 61208 61200	Botella de 2 onzas Botella de 8 onzas Lata de 1 gal	19268	Imprimador de acción rápida	Ámbar	2	Acetona / Isopropanol	7 días	30-70 seg	Compuestos anaerobios
621		**7113™**	**ACELERADOR EXCEL**						
62102 62104 62108 62100	Botella de 2 onzas Botella de 4 onzas Botella de 8 onzas Lata de 1 gal	19606		Transparente	0.4	Heptano	24 horas	1 min.	Todos los cianoacrilatos
623			**ACELERADOR EXCEL**						
62302 62304 62308 62300	Botella de 2 onzas Botella de 4 onzas Botella de 8 onzas Lata de 1 gal		Acelerador de uso general.	Transparente / Ámbar	1	Heptano	1 min	1 min.	Todos los cianoacrilatos
624		**712™**	**ACELERADOR EXCEL**						
62402 62404 62408 62400	Botella de 2 onzas Botella de 4 onzas Botella de 8 onzas Lata de 1 gal	18390	Acelerador de cianoacrilato	Transparente / Ámbar	1	Isopropanol	1 min	<30 seg	Todos los cianoacrilatos
625		**770™**	**IMPRIMADOR DE POLIOLEFINA EXCEL**						
62502 62504 62508 62500	Botella de 2 onzas Botella de 4 onzas Botella de 8 onzas Lata de 1 gal		Imprimador de cianoacrilato para superficies de poliolefina y otras superficies de baja energía.	Transparente / Ámbar	1	Heptano	8 horas	30 seg	Todos los cianoacrilatos
626			**IMPRIMADOR DE POLIOLEFINA EXCEL**						
62610 62602 62604 62608 62600	Botella de 10 ml Botella de 2 onzas Botella de 4 onzas Botella de 8 onzas Lata de 1 gal		Imprimador de cianoacrilato para superficies de poliolefina y otras superficies de baja energía.	Transparente / Ámbar	1	Acetona	8 horas	<30 seg	Todos los cianoacrilatos
638		**7387™**	**ACTIVADOR ESTRUCTURAL EXCEL**						
63800	Botella de 1 l		Activador estructural general.	Marrón claro	1.5	Heptano/Isopropanol	1 hora	Ninguno	Compuestos estructurales

LOCTITE es una marca comercial registrada y 7380, 7649, 7471, 7113, 712, 7701 y 7387 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

La acumulación de salpicaduras en el interior de las boquillas y puntas restringe el paso de gas inerte causando soldaduras porosas. Además, la limpieza o el desechado frecuentes de artículos de consumo conduce a un tiempo de inactividad y mayores costos de funcionamiento.

Soldadura inferior

Resultados después 1 hora de soldadura

Los recubrimientos Thermal Defender™ protegen contra la acumulación de salpicaduras permitiendo que el gas inerte fluya libremente; reduciendo el mantenimiento y aumentando la productividad.

Soldadura de alta calidad

Resultados después 1 hora de soldadura

DOS PRODUCTOS - Escoja el que mejor satisfaga sus necesidades.

TD-97 APLICADO POR EL USUARIO

TD-97 es un recubrimiento de cerámica de película seca que se rocía sobre piezas para protegerlas de las salpicaduras de soldadura de metal. Rápido y sencillo, se puede aplicar y secar en menos de un minuto y después está listo para su uso inmediato.

TD-97 es un producto versátil cuya finalidad es usar en una amplia gama de entornos de soldadura. TD-97, con un bajo costo por aplicación, puede aplicarse económicamente a casi cualquier superficie que podría dañarse debido a salpicaduras de soldadura.

VENTAJA CLAVE DE TD-97 :

- Fácil aplicación
- Secado rápido
- Bajo costo por uso
- Ahorros al soldar objetos de consumo
- Soldaduras de mayor calidad
- Tiempo de inactividad reducido
- Limpieza sencilla
- Menor necesidad de usar productos químicos para la limpieza

APLICACIONES DE TD-97 :

- Soldadura de metal con gas inerte y activo
- Corte láser y plasma
- Aparatos, dispositivos, boquillas, puntas, cables
- Piezas de trabajo y cubiertas protectoras
- Cables y sensores

Si está buscando un material más duradero de mayor rendimiento para boquillas y puntas de soldadura, entonces Spatter-Nix aplicado de antemano puede ser justo la respuesta.

SPATTER-NIX® APLICADO DE ANTEMANO

SPATTER-NIX es un recubrimiento de boquillas y puntas diseñado para ser la solución más duradera y efectiva para la prevención de salpicaduras de soldadura en el mercado. Spatter-nix se adhiere a piezas de antemano y puede guardarse hasta que sea necesario usarlo.

En ciertos entornos de soldadura, Spatter-Nix dará mucho mejor resultado que los rociados o inmersiones. Spatter-Nix, un producto aplicado de antemano, se adhiere a las piezas y repelerá la soldadura durante más tiempo y es mucho más duradero.

VENTAJAS CLAVE DE SPATTER-NIX:

- Aplicado de antemano y listo para usar
- Reduce la frecuencia de limpieza de las boquillas
- Limpieza de boquillas más rápida y más sencilla
- Aumenta la vida útil de las boquillas de soldadura
- Reduce la necesidad para inmersiones y rociados antisalpicaduras

SPATTER-NIX ES IDEAL PARA:

- Aplicaciones de metales delgados (0.7 - 1.0 mm)
- Montantes delanteros, intermedios y traseros
- Estampado automotriz
- Trabajos de carrocería
- Soldadura por puntos
- Soldadura tipo costura

TESTIMONIOS:

- *Un fabricante importante de la industria del metal redujo la limpieza de boquillas de cada cinco ciclos a cada 500 ciclos.*
- *Un fabricante original de piezas automotrices redujo su limpieza de boquillas de soldadura robótica de tres veces por turno a una vez cada seis turnos.*
- *Un proveedor de productos automotrices del Nivel 1 redujo su mantenimiento de boquillas de cada cuatro ciclos a una vez cada 184 ciclos.*
- *Un fabricante de silenciadores minimizó su limpieza de boquillas de cada 15 minutos a una vez cada seis horas.*

Thermal Defender es una marca comercial y Spatter-Nix es una marca comercial registrada de ND Industries, Inc., EE.UU.

Vibra-TITE® Pro Line

WORK PACK Contiene Los Seis Productos

27007

21305BC

13506BC

12506BC

30114BC

47002BC

90729BC

VC-3 Threadmate
Trabarroscas no tradicional

- Ajustable, retirable, reutilizable
- Impide que los sujetadores se aflojen debido a impactos y vibraciones
- Traba y rosca sujetadores roscados de prácticamente todos los tamaños.
- Da resultado con metal, madera, plástico y más
- Gama de temperaturas: -65 °F a +165 °F

NETO 0.17 onzas fluidas (15 ml)

Gel trabarroscas
Resistencia permanente (rojo)

- Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro.
- Sin goteo. Sin desechos.
- Ruptura de par: 200 lb-pulg
- Predominio de par: 100 lb-pulg
- Gama de temperaturas: -65 °F a 300 °F

NETO 0.2 onzas fluidas (6 ml)

Gel trabarroscas
Resistencia intermedia (azul)

- Calidad retirable para sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro.
- Sin goteo Sin desechos.
- Ruptura de par: 120 lb-pulg
- Predominio de par: 45 lb-pulg
- Gama de temperaturas: -65 °F a 300 °F

NETO 0.2 onzas fluidas (6 ml)

Superpegamento instantáneo
Multiuso

- Secado rápido
- Alta resistencia
- Punta de precisión.
- No es sensible a las superficies
- Para metal, plástico, goma, cerámica, corcho, papel, madera, cuero, tela, vinilo y más.
- Artículos deportivos, caseros, automotrices, marinos, artesanía

NETO 0.5 onzas fluidas (15 ml)

DriveGrip
Fluido para impedir la salida de tornillería.

- Auxiliar de montaje para impedir el deslizamiento de sujetadores.
- Minimiza tornillos taladrados, de fácil extracción y nuevo roscado.
- Aumenta el agarre entre la cabeza del sujetador y las herramientas hasta un 700%.
- Elimina prácticamente el desgaste de herramientas y la deformación de sujetadores.

NETO 0.5 onzas fluidas (15 ml)

Compuesto antiaferrante
Níquel-Grafito

- Formulado para reducir el desgaste excesivo en roscas, engranajes, cadenas, cables, ruedas dentadas y rodillos.
- Impide un desgate excesivo, agarrotamiento, excoriaciones y soldadura en frío.
- Resistencia excelente a los productos químicos agresivos.
- Da resultado a temperaturas de -300 °F a 2,000 °F.

NETO 0.2 onzas fluidas (6 ml)

Dam Good Glue™

- VERSATILE
  BONDS WOOD, METAL, GLASS, STONE, CERAMIC, BRICK, FIBERGLASS, CARBON, FOAM, AND MORE
- 100 PERCENT WATERPROOF
- TEMPERATURE RESISTANT
- SANDABLE, PAINTABLE, STAINABLE
- LOW FOAM

WILDLY STRONG!

Consulte el cuadro de uretano de la página 21 para obtener las especificaciones del pegamento Dam Good.

FAST LOCK 4™ ¡JUEGO DE TRABARROSCAS QUE DEBE HABER EN CADA CAJA DE HERRAMIENTAS!

Producto No. 27006

Cada JUEGO FASTLOCK 4 contiene:

12110	10 ml	Trabarroscas retirable de Resistencia intermedia. Para sujetadores de ¼" a ¾" de diámetro
13110	10 ml	Trabarroscas de resistencia permanente. Traba sujetadores de hasta 1" de diámetro.
12535	35 ml	Gel trabarroscas de resistencia intermedia. ¡Sin ensuciar, sin desechos!
47002	15 ml	Fluido para impedir la salida. ¡Permite retirar o apretar tornillos fácilmente!

Vibra-TITE® BENCH PACK 5 SELECCIÓN DE PRODUCTOS DE TRABAJO Y RETENCIÓN DE SUJETADORES POPULARES

Producto No. 27005

Cada JUEGO BENCH PACK 5 contiene:

54110	10 ml	Compuesto de retención de alta resistencia. Para conjuntos de ajuste de deslizamiento.
15010	10 ml	Trabarroscas de calidad absorbente, resistencia intermedia. Para montar sujetadores de hasta ½" de diámetro.
12110	10 ml	Trabarroscas retirable de resistencia intermedia. Para sujetadores de ¼" a ¾" de diámetro
14010	10 ml	Trabarroscas de alta resistencia. Traba sujetadores de hasta 1" de diámetro.
47002	15 ml	Fluido para impedir la salida. ¡Retira o aprieta tornillos fácilmente!

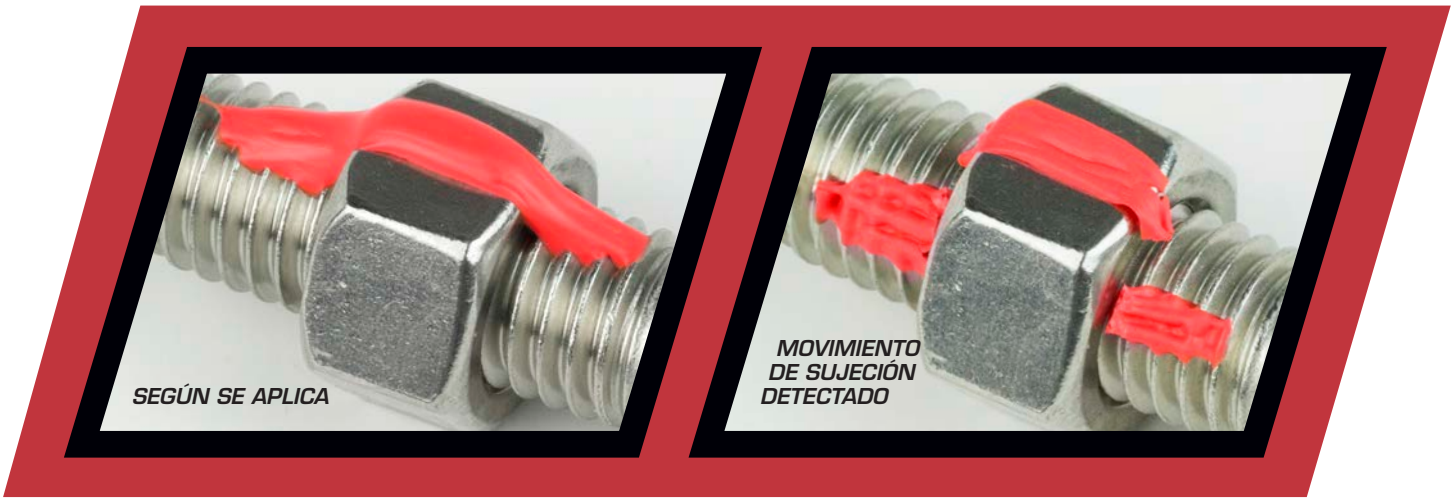
ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

VIZ-TORQUE™

MARCADOR DE DETECCIÓN TAMPER

VISUALMENTE IDENTIFICA SUJETADORES SUELTOS

Viz-Torque es una pasta de inspección aplicada a través de los accesorios, ensambles, tuercas, pernos y espárragos completados para mostrar si una pieza ha sido movida de su posición original.



Fácil de usar

Simplemente aplique un solo cordón de material Viz-Torque a través de los sujetadores ensamblados y deje que se seque. No hay necesidad de preparar superficies.

Rápida identificación

Una pasta de colores brillantes y altamente visibles que fluorescera bajo luz negra, facilitando la detección sin necesidad de pruebas.

Se seca rápido

Pieles en 20 segundos, se seca en 20 minutos y se cura completamente en 24 horas. El tiempo de secado puede reducirse aumentando el flujo de aire.

CARACTERISTICAS

- Exhibe buena adherencia a la mayoría de los metales cuando se aplica a una superficie limpia y seca.
- Ayuda al control de calidad al proporcionar administración de garantía en caso de manipulación indebida.
- No se lava fácilmente con agua o disolventes suaves.
- Compatible con la mayoría de los metales, pinturas y plásticos.

COLORES

1 onza. (30 mL) de Viz-Torque está disponible en una variedad de colores para satisfacer sus necesidades de identificación visual.

COLOR	NÚMERO	COLOR	NÚMERO
Naranja	20211	Blanco	20251
Verde	20221	Negro	20261
Azul	20231	Amarillo	20271
Rojo	20241	Rosado	20281

Viz-Torque is a trademark of ND Industries, Inc., U.S.A.

Pendiente en trámite

Vibra-TITE®

MICROBOND™

¡Primera arandela adhesiva de su clase!
¡Peso superliviano y seco al tacto!

Las arandelas Microbond Dri-Adhesive están hechas de un material fibroso que retiene Tecnología de adhesivos de microesferas de ND Industries.

Las microesferas, un material formado mediante un proceso llamado microencapsulación consiste en esferas diminutas o microtapas que contiene un activador o un adhesivo. Aunque están mezcladas, el recubrimiento de cada esfera mantiene ambas partes separadas permitiendo que el material permanezca seco e inactivo hasta que durante el montaje la fuerza de unión abra las microtapas causando su activación.

- Seco al tacto y de manipulación segura
- Da muy buenos resultados en aplicaciones de chapas de metal
- Amortigua las vibraciones
- Impide el aflojamiento debido a las vibraciones
- Impide la corrosión galvánica
- Gran alternativa para arandelas de dos piezas, serradas y cónicas.
- El adhesivo se activa con la instalación
- No rayará las superficies
- Reduce significativamente el peso en los conjuntos
- Se dispone de formas, tamaños y colores especiales

Seco al tacto y de manipulación segura

Tejados de metal y construcción industrial

Paneles de carrocería externos

Cortacéspedes y tractores

Maquinaria pesada

Vibra-TITE® PROPORCIONA UNA VARIEDAD DE SERVICIOS

Mezclas de productos químicos pagando una cuota

ND Industries, compañía matriz de Vibra-Tite, fabrica anualmente más de un millón de libras de una gran variedad de adhesivos, compuestos anaerobios, resinas epoxi, compuestos ultravioleta, acrílicos y más. ND Industries ofrece servicios de mezclas de productos químicos pagando una cuota. Denos una fórmula y mezclaremos, empacaremos y prepararemos su producto para su envío.

Pruebas de laboratorio

ND Industries dispone de una instalación certificada que puede utilizarse para efectuar análisis en sus productos. ND Technologies Group tiene una acreditación de pruebas de la American Association for Laboratory Accreditation (A2LA) según la norma 17025 de ISO/IEC. Esta acreditación demuestra la aptitud técnica de ND para realizar una variedad de pruebas en sujetadores roscados, adhesivos, sellantes, recubrimientos y masillas para las industrias automotriz, aeroespacial y electrónica.

PARA SATISFACER SUS NECESIDADES ESPECIALES

Servicios de embotellado y empacado

ND Industries fabrica muchos adhesivos y sellantes para uso de etiquetas privadas y puede rellenar, etiquetar y empacar productos embotellados según sus especificaciones. ND Industries también puede suministrar materiales a granel. Proporcionamos servicios de etiquetado privados incluidos el diseño y la producción de etiquetas con unos requisitos de cantidades mínimas sustancialmente menores que nuestra competencia.

Formulaciones especiales

El laboratorio de desarrollo de ND puede crear formulaciones de adhesivos y sellantes especiales basándose en sus requisitos. Dependiendo de los requisitos de pruebas, el material puede someterse a cualquier número de experimentos. En el laboratorio analítico, ND llevará a cabo evaluaciones a medida que su producto avanza durante el desarrollo a la fase de prototipo. Los químicos de ND, tanto al usar calorimetría de escaneo diferencial para determinar la temperatura de transición del vidrio de un polímero, la espectroscopia infrarroja de transformadas de Fourier para examinar la composición de material, o un viscosímetro de conos y placas para identificar índices de viscosidad de trabarroscas, evaluarán por completo las propiedades de su material especializado.

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

ND INDUSTRIES

PreApplied

Los centros de servicio de ND pueden aplicar de antemano productos de ND en sujetadores suministrados por ND o el cliente. Los centros de servicio tienen herramientas con equipos de procesamiento de sujetadores de última tecnología para proporcionar productos de calidad y distribución rápida.

UNA DE LAS GAMAS DE PRODUCTOS MÁS AMPLIAS DE LA INDUSTRIA

ND ofrece una amplia gama de productos y procesos relacionados con la sujeción y el montaje que muestran una o más de las características siguientes:

Trabado	Reutilización	Reducción de ruidos y vibraciones
Sellado	Amortiguación	Minimización de excoriaciones/pasado de roscas
Adhesión	Aislamiento	Encubrimiento
Lubricación	Identificación	Retención temporal

Los productos se ha dividido en categorías por su función a fin de ayudar a los clientes a entender la gama de productos actual de ND: trabado inerte, trabado reactivo, sellado avanzado, encubrimiento y lubricación, y facilidad de montaje. Además de los productos indicados aquí, ND ofrece formulaciones especiales para sus necesidades especiales de sujeción y montaje.

CLIENTES SERVIDOS

ND, con su familia creciente de productos y servicios de sujeción y montaje, satisface o excede muchas de las normas rigurosas establecidas por las industrias automotriz, aeroespacial y de defensa.

Clientes:

CHRYSLER
GENERAL MOTORS
FORD MOTOR COMPANY
BOEING
LOCKHEED MARTIN
JOHN DEERE
MACK TRUCK
CUMMINS ENGINE
VOLKSWAGEN
GENERAL ELECTRIC

Acreditaciones

Registrado en QS 9000
Registrado en ISO 9002
Registrado en ISO/IEC17025
Registrado en AS 9100
Homologado por QPL-18240
Registrado en QSLM

Miembro: Industrial Fasteners Institute

TRABADO INERTE

ND STRIP®, ND PELL-IT®, SURE TEMP, ND PELL-IT® SOFT TOUCH TIP

Los insertos de ND se ofrecen en nilón, KEL-F® o VESPEL® que ND Industries inserta automáticamente en un sujetador, convirtiéndolos en autotrabables y autosellantes, pero completamente ajustables.

ND PATCH® & ND PATCH® 360˚ RING

Los remiendos de ND convierten a los sujetadores roscados en autotrabables y autosellantes, además de hacer que sean completamente ajustables. Compare con Tuf-Lok®

Vibra-Tite® VC-3®

Vibra-Tite VC-3 no es un compuesto anaerobio ni un adhesivo. Es una mezcla exclusiva de resinas acrílicas que convierten cualquier sujetador roscado autotrabable y autosellable, a la vez que pueden retirarse mientras se efectúa el servicio.

TRABADO REACTIVO

EPOXY-LOCK®

Epoxy-Lock es un fuerte adhesivo de trabado / sellado que se aplica de antemano a sujetadores roscados macho o hembra. Aunque la superficie del adhesivo está seca al tacto, las fuerzas de unión inician una reacción química.

ND MICROSPHERES®

ND Microspheres, que se ofrecen en fórmulas de resinas acrílicas y epoxi, están disponibles aplicadas de antemano o a granel para su aplicación por otros convertidores / recubridores de sujetadores. Compare con 3M™ Scotch-grip™, LOCTITE® Dri-Loc® y omniTECHNIK Precoat®.

EXPAND-A-LOCK™

Expand-A-Lock es una aplicación original 2 en 1 y la forma más efectiva de trabar y adherir simultáneamente sujetadores y sellarlos contra las fugas de aire y fluidos.

SELLADO AVANZADO

ST-3®

ST-3 está diseñado para ser aplicado por ND o en los equipos de bandas automatizadas o tambor de recubrimiento del cliente. Compare con 3M™ Scotch-Grip™ 4291, y LOCTITE® Vibra-Seal® 516, 517, 503, y 503H.

ND PLASTISOL

ND Plastisol produce un sellado firme que elimina las fugas. Está disponible en una amplia variedad de durómetros y colores.

ND PLASTISOL OPENMOLD

ND Plastisol Open-Mold son piezas hechas de PVC moldeable que pueden sellar, recortar, amortiguar, aislar y controlar ruidos y vibraciones... a menudo a una fracción del costo de troquelado y moldeado por inyección.

MASILLAS Y COMPUESTOS DE DILATACIÓN ND

Masillas triturables que rellenan y sellan todos los huecos y se aplican en el montador. El calor hace que el material de los compuestos de dilatación se expanda y adhiera al metal, creando un sello mientras se rellenan los huecos.

SEALTEK™ 1120

Empaquetadura de viscosidad intermedia que se cura en posición. Este sistema forma una empaquetadura elástica, blanda y flexible que pueden adaptarse a casi cualquier superficie dimensional. Se cura rápidamente por calentamiento o radiación UV.

PROTECCIÓN Y LUBRICACIÓN

COMPUESTO Antiaferrante 917

El compuesto antiaferrante 917 de ND es un lubricante para altas temperaturas formulado con níquel para impedir el agarrotamiento, las excoriaciones, las picaduras y el desgaste y la corrosión excesivos. Ideal para contacto de metales diferentes. No se eliminará por lavado ni por compresión.

ND LM-1293®

LM-1293 de ND, un proceso aprobado del sector automotriz, es un recubrimiento de sujetadores tipo Teflon® que lubrica e impide que se adhieran sustancias no deseadas a roscas de sujetadores. Compare con Nycote®.

MONTAJE SENCILLO

EZ Drive 300™

Auxiliar de montaje ergonómico diseñado para aumentar la eficiencia de la instalación al reducir la fricción hasta incluso un 75%

STAY-PUT®

Stay-Put proporciona un retención temporal pero fiable para sujetadores u otros componentes antes y durante el proceso de montaje.

IDENTIFICACIÓN DE COLORES DE ND

Tanto si su necesidad es identificar algunas características especiales o hacer corresponder por color una cabeza de sujetador a una superficie de acoplamiento, ND es su fuente de identificación por colores.

ND, ND Industries, ND Strip, ND Pell-It, ND Patch, Epoxy-Lock, ND Microspheres, Expand-A-Seal ES0105, ST-3, ND LM-1293, VC-3 y Stay-Put son marcas comerciales registradas y SealTek y EZ Drive 300 son marcas comerciales de ND Industries, Inc. KEL-F, 3M y Scotch-Grip son marcas comerciales de Minnesota Mining and Manufacturing Company. LOCTITE, Dri-Loc y Vibra-Seal son marcas comerciales registradas de Henkel Corp. USA. Teflon y Vespel son marcas comerciales registradas de DuPont. Precote es una marca comercial registrada de Omnitechnik Mikroverkapselungsges.mbh.Tuf-Lok y Nycote son marcas comerciales registradas de Nylok Fastener Corporation.

Cuadro de comparaciones aplicadas de antemano de ND

EL PROCESO DE ND INDUSTRIES	COMPITE CON
Antiaferrante 917	Antiaferrante aplicado de antemano, Nylok® Ny Plate® de LOCTITE®
Epoxy-Lock	Adhesivo de sujetadores 3M™, Loctite® Dri-Loc®, Precote® 80
ND LM-1293	Nylok® Nycote®
ND Microspheres 293 / 593SA	ThreeBond 2446
ND Microspheres 593 rojo	ThreeBond 2481
ND Microspheres 593S	Adhesivo de sujetadores 2353 y 4844 de 3M™, ThreeBond 2430
ND Microspheres 593SB	ThreeBond 2440 y 2440B
ND Microspheres 593SB	Adhesivo de sujetadores 2451 y 2510 de 3M™, ThreeBond 2440
ND Microspheres TA300	Precote® 30, ThreeBond 2471 & 2415
ND Microspheres TA800	Precote® 80
ND Microspheres TA850	Precote® 85, ThreeBond 2403 y 2411
ND Microspheres AA0695	Loctite® Dri-Loc® 200
ND Microspheres AA0696	Loctite® Dri-Loc® 200
ND Microspheres AA0795	Loctite® Dri-Loc® 201
ND Microspheres AA0795	Loctite® Dri-Loc® 201
ND Microspheres AA0895	Loctite® Dri-Loc® 202
ND Microspheres AA0896	Loctite® Dri-Loc® 202, ThreeBond 2457
ND Microspheres AA0995	Loctite® Dri-Loc® 203
ND Microspheres AA0996	Loctite® Dri-Loc® 203
ND Microspheres AA1095	Loctite® Dri-Loc® 204
ND Microspheres AA1096	Loctite® Dri-Loc® 204, ThreeBond 2475
ND Microspheres AA1195	Loctite® Dri-Loc® STS
ND Microspheres AA1196	Loctite® Dri-Loc® STS
ND Microspheres AA1295	Loctite® Dri-Loc® 211
ND Microspheres AA1296	Loctite® Dri-Loc® 211
ND Microspheres AA1395	Loctite® Dri-Loc® 218
ND Microspheres AA1396	Loctite® Dri-Loc® 218
ND Patch	Nylok® Blue Patch
ND Patch Hi-Temp	Nylok® Ny Temp®
ND Pell-It	Nylok® Blue® Pellet
ND Strip	Nylok® Torq-Strip®
NDEM223	L&L Products L1041
NDM97	L&L Products L1030, Forest City FC-XE-16, Chemseco 3002
ND Plastisol	Nylok® Ny Plas®
Sealtek 1120	Nylok® Ny Seal®, Anochrome Group® Rimlex®
ND ST-3-W	Sellante de roscas 4291 de 3M™
ND ST-3-L3	Sellante de roscas 4291 de 3M™
ND ST-3-L4	Precote® 5
ND ST-3-L5	Loctite® Vibra-Seal® 503
ND ST-3-L5A	Loctite® Vibra-Seal® 503HV
ND ST-3-L6	Loctite® Vibra-Seal® 516
ND ST-3-L7	Loctite® Vibra-Seal® 517
ND ST-3-L8	Loctite® Vibra-Seal® 503 mod
ND ST-3-L8A	Loctite® Vibra-Seal® 503 HVmod
ND ST-3-L10	Loctite® Vibra-Seal® 517 mod
ND ST-3-L11	Loctite® Dri-Seal® 506
ND ST-3-L13	Loctite® Dri-Seal® 513
Stay-Put	Nylok® Ny Stay®

ND, ND Industries, Epoxy-Lock, ND LM-1293, ND Microspheres y ST-3 son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc. 3M y Scotch-Grip son marcas comerciales de Minnesota Mining and Manufacturing Company. LOCTITE, Dri-Loc, Dri-Seal y Vibra-Seal son marcas comerciales registradas de Henkel Corp. USA. Precote es una marca comercial registrada de Omnitechnik Mikroverkapselungsges.mbh. Nycote, Ny Temp, Ny Plate, Torq-Strip, Ny Plas, Ny Seal y Ny Stay son marcas comerciales registradas de Nylok

Vibra-TITE®

Para hacer un pedido:

Servicio al cliente de Vibra-Tite
Teléfono: 1-386-860-4522
Fax: 1-386-860-4521
Correo electrónico: sales@vibra-tite.com

Visite nuestro sitio web en www.vibra-tite.com

ND Industries, Inc.
Corporate Office
1000 North Crooks Road
Clawson, Michigan 48017 USA

Teléfono: 248-288-0000
Fax: 248-288-0022
www.ndindustries.com

ND Centros de Procesamiento Pre-Aplicados

Clawson, Michigan
Twinsburg, Ohio
Northbrook, Illinois
Rockford, Illinois
Arlington, Texas
Santa Fe Springs, California
Kaohsiung, Taiwán

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

R: S-2017-02