

### Descripción del producto

Vibra-TITE 395 es un único componente de baja viscosidad adhesivo de cianoacrilato. Adecuado para uso general aplicaciones en cauchos, metales y plásticos.

### Propiedades físicas

#### El monómero (líquido)

Compuesto base de cianoacrilato de etilo  
Aspecto Líquido: Incoloro  
Viscosidad (cP @ 68 ° F) 30 cP  
Peso específico (g / cc) 1,06  
Punto de inflamación (TCC) 185 ° F  
Periodo de conservación @ 40 ° F: 1 año sin abrir

#### Especificaciones Militares

Mil-A-46050C  
Tipo II, Clase 2

#### Propiedades de curado

La humedad de la superficie ambiental iniciará el proceso de endurecimiento. Resistencia a la maniobra se alcanza en un corto periodo de tiempo y varía dependiendo de las condiciones del medio ambiente y de los sustratos unidos. El producto continuara curándose durante al menos 24 horas para desarrollar su completa Fuerza y resistencia.

#### Tiempo de Fraguado (68°F, 65% H.R.)

Acero	12 a 20 segundos
Aluminio	10 a 18 segundos
Neopreno	< 5 segundos
ABS	5 a 10 segundos
Policarbonato	10 a 15 segundos
PVC	4 a 8 segundos

#### Desempeño de Curado

La brecha de la línea de unión puede afectar a la velocidad establecida. Menor espacio tiende a aumentar la velocidad de curado. Los activadores pueden ser aplicados para mejorar la velocidad establecida, pero también puede poner en peligro el rendimiento global del adhesivo.

### El Polimero (Curado)

Apariencia	Sólido Incoloro
Service Temperature	-65°F a 280°F
Rango	
Punto de reblandecimiento	329°F
Índice de refracción (ND 20)	1.49
FulTiempo de curado	24 Horas
Resistencia dieléctrica (KV/mm)	11.6
Constante dieléctrica (@ 1Kc)	5.4
COE (in./in./F)	.000126
Resistencia a la tracción (acero/acero)	3200 psi
Solubilidad	Nitrometano , Acetona, Dimetilformamida

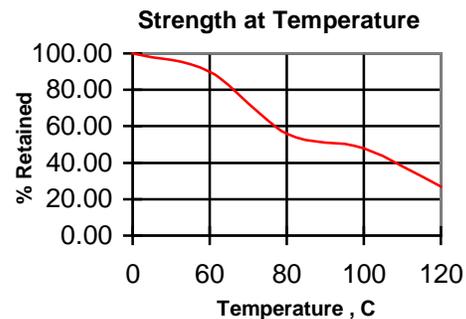
### El rendimiento de los materiales curados

Resistencia al corte después de 48 horas a 20° to 25°C

Sustrato	Rango en N/mm2
Chorroado de acero	20 to 28
Grabado de Aluminio	14 to 23
Neopreno	> 10
ABS	> 6
Policarbonato	> 5
PVC	> 6

### Resistencia a la Temperatura

Resistencia al corte en acero después de 1 semana a 22 °C





Cianoacrilato

395

Hoja de datos del producto

### **Resistencia Química**

La fuerza sobre el acero después de 12 meses en remojo.

#### **% Resistencia Retenida**

##### **Solvente**

Aceite de motor	100
Gasolina	100
Tricloroetano	100
Freon TA	100
10% de NaOH	0
10% de Hcl	0
Agua	0

### **Instrucciones Generales**

Las superficies a unir deben estar limpias y secas.

Dispense una gota o gotas a una sola superficie. Sólo se aplica lo suficiente como para dejar una capa de película delgada después de la compresión.

Pulse partes entre sí y mantenga firmemente durante unos segundos. Un buen contacto es esencial. Una unión adecuada se desarrolla en menos de un minuto y la fuerza máxima se alcanza en 24 horas.

Retirar el exceso de adhesivo de la parte superior del recipiente y recapitule. los productos de cianoacrilato en caso de dejarlos destapados podría deteriorarse por la contaminación y la humedad en el aire. Dado que los productos de cianoacrilato curan mediante polimerización, blanqueamiento puede aparecer en la superficie del recipiente o de los materiales unidos. Si esto ocurre, limpie bien las superficies con acetona.

### **Para información del manejo seguro de producto, consultar la Hoja de Seguridad**

#### **Información General**

##### **Almacenamiento**

Refrigeración a 4°C (40°F) proporciona una estabilidad de almacenamiento óptima.

##### **Nota**

Antes de su uso, eliminar todos los contaminantes como el petróleo o grasa. Productos como alcohol isopropílico se pueden usar. Para prueba de compatibilidad de limpiador con el sustrato. Hacer que la superficie esté completamente seca antes de la unión.

##### **Salud y Seguridad**

Consulte la Hoja de datos de seguridad para ver las declaraciones de peligro, las declaraciones de precaución y la información de primeros auxilios.

Los datos técnicos que aparecen en este documento está destinado sólo para referencia.

Para obtener asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto, póngase en contacto

con ND Industrias. [info@ndindustries.com](mailto:info@ndindustries.com)

7/10/2018

Page 2 of 2