

Descripción del Producto

Vibre-Tite 122 es un sujetador de rosca tolerante al aceite de Viscosidad media, tixotrópico, anaeróbico, Adhesivo de bloqueo para todo tipo de metales en sujetadores roscados. El rendimiento curado muestra controlada resistencia media con buena temperatura y Resistencia disolventes, contra al agua y disolventes no polares. El producto se cura rápidamente sobre superficies de metal chapado, aceitosos o superficies inactivas.

Aplicaciones Típicas

Reemplaza las arandelas de bloqueo y los insertos de plástico. Bloquea los pernos de acceso de las máquinas, herramientas y Pernos y tornillos del sistema hidráulico. Utilizado en pernos de caja de cambios / eje de transmisión, tornillos de tapa de rodamiento, contra resta tornillos hundidos, pernos de rodillos transportadores y equipo de construcción.

Características técnicas

Resina: Acrilato modificado

Color: Azul

Velocidad de fijación con primer: <1 segundos

Velocidad de fijación sin primer:
5-10 min @ 77°F (25°C)

Viscosidad: 2250-12000 cP

Relleno: 0,0015"

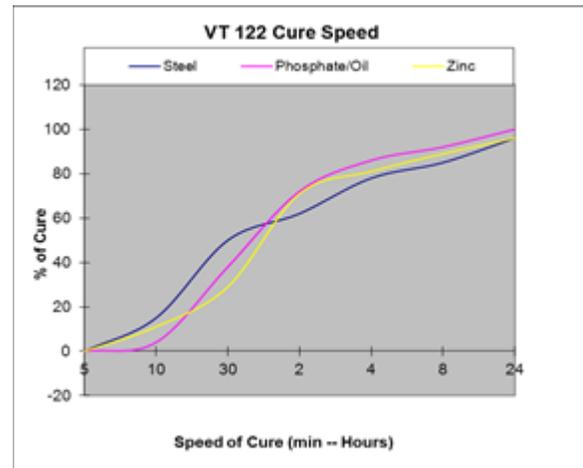
Max. Temperatura de funcionamiento:

-65°F a + 300°F (-54°C a 150°C)

Rendimiento de curado típico

Velocidad de curado

La velocidad de curado depende de la temperatura y Sustrato. El siguiente gráfico muestra el Breakaway Resistencia en acero M-10, fosfato / aceite y zinc Acabados.



Rendimiento del material curado

Valores Típicos

Tiempo de montaje: 10-20 min @ 72°F (22°C)

Tiempo completo de curación: 24 hrs @ 72°F (22°C)

Rango de temperatura: -60°F a 300°F (-51°C a 150°C)

Fuerza de Ruptura

3/8" Tuerca de acero llano y perno @ 1 hora 50-150 lb_f-in

3/8" Tuerca de acero llano y perno @ 24 horas 100-170 lb_f-in

3/8" Tuerca y perno de zinc @ 24 h 120-170 lb_f-in

3/8" Tuerca y perno de aceite Phos @ 24 h 120 - 170 lb_f-in

Resistencia al medio ambiente y fluidos

(Valores de resistencia al corte después de 1000 horas)

	Valores típicos
Envejecimiento de Calor @ 150°C	100%
Aceite de motor @ 150°C	100%
Líquido de frenos @ 150°C	100%
Fluido de transmisión automática @ 150°C	85%
50/50 agua / etilenglicol @ 120°C	85%
Agua @ 100°C	80%
Gasolina @ 25°C	95%
Combustible diésel @ 25°C	100%
Alcohol Etílico @ 25°C	95%

Los datos técnicos que aparecen en este documento está destinado sólo para referencia.

Para obtener asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto, póngase en contacto con ND Industrias. info@ndindustries.com



Información General

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y Temperaturas entre 14°F (-10°C) y 86°F (30°C). La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de Manufactura cuando se almacena a 72 ± 8°F (22 ± 4°C).

Instrucciones de uso

Aunque este sujetador de rosca es tolerante al aceite, para un mejor desempeño limpiar y secar las Piezas para minimizar la Cantidad de aceite y grasa en la superficie antes de aplicar el producto.

Primers compatibles

Los aceleradores tales como Vibra-Tite Excel 611 (Primer N) o Excel 612 (Primer T) se puede utilizar. El uso de Aceleradores puede modificar la resistencia y rendimiento Las partes deberán ser probadas después de la curar por completo.