



Fijador de Roscas

111

Hoja de datos del producto

Descripción del Producto

Vibra-Tite 111 es un compuesto de bloqueo de rosca anaeróbico de baja resistencia. Vibra-Tite 111 está diseñado para el bloqueo de sujetadores roscados que requieren desmontaje con herramientas manuales estándar. El producto funciona en aluminio, acero, chapado, acero inoxidable y piezas de aleación especial. Vibra-Tite 111 presenta una buena resistencia a temperatura y disolventes.

Aplicaciones Típicas

Vibra-Tite 111 bloqueará y sellará pequeños tornillos (menos de 1/4"), tornillos de fijación y tornillos que tengan longitud de acoplamiento.

Propiedades del material no curado

Tipo de producto: Anaeróbico

Apariencia: Púrpura

Toxicidad: Baja

Sólidos: 100%

Viscosidad @ 25°C, cP

Brookfield RVT,

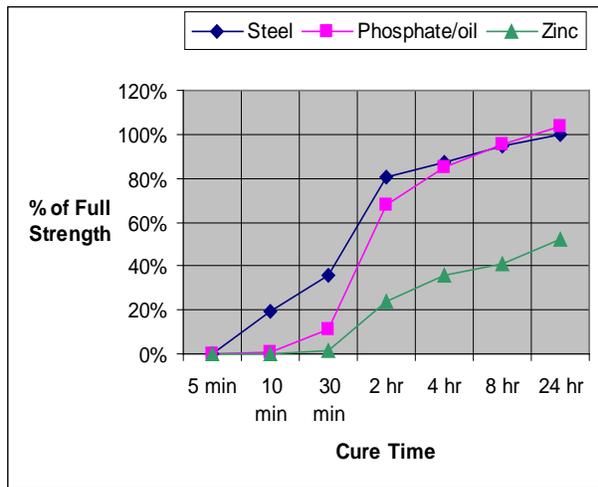
Husillo 3 @ 20 rpm: 900-1500

Gravedad Específica: 1.05

Rendimiento de curado típico

Velocidad de curado

La velocidad de curado depende de la temperatura y sustrato. La siguiente gráfica muestra la resistencia de ruptura en los acabados de acero M-10, fosfato / aceite y zinc.



Rendimiento del material curado

Typical Valores Típicos

Tiempo de montaje: 15-20 min @ 72°F (22°C)

Tiempo completo de curación: 24 hrs @ 72°F (22°C)

Rango de temperatura: -60°F a 300°F (-51°C a 150°C)

Fuerza de Ruptura

3/8" Tuerca de acero llano y perno
@ 1 hora 10-80 lbf-en

3/8" Tuerca de acero llano y perno
@ 24 horas 50-100 lbf-en

3/8" Tuerca de zinc y perno
@ 24 h 10-40 lbf-en

Resistencia al medio ambiente y fluidos

(Valores de resistencia al corte después de 1000 horas)

	Valores típicos
Envejecimiento de Calor @ 150°C	100%
Aceite de motor @ 150°C	85%
Líquido de frenos @ 150°C	85%
Fluido de transmission @ 150°C	85%
50/50 agua / etilenglicol @ 120°C	80%
Agua @ 100°C	80%
Gasolina @ 25°C	95%
Gasóleo @ 25°C	100%
Alcohol Etilico @ 25°C	90%

Primers Compatibles

Los aceleradores tales como Vibra-Tite Excel 611 (Primer N) o Excel 612 (Primer T) se puede utilizar para acelerar el tiempo de secado del adhesivo. Los tiempos de fijación pueden mejorar tanto como al 50%. El uso de aceleradores puede modificar la resistencia y el rendimiento estos deberán ser probados después de curar por completo.

Los datos técnicos que aparecen en este documento están destinados sólo para referencia.

Para obtener asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto, póngase en contacto con ND Industrias. info@ndindustries.com



Información General

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en un lugar fresco y temperaturas entre 14 ° F (-10 ° C) y 86 ° F (30 ° C). La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de Manufactura cuando se almacena a 72 ± 8°F (22 ± 4 ° C).

Nota

Vibra-Tite 111 es adecuado para la mayoría de los pequeños diámetros, Tornillos roscados finos, tuercas y pernos. No Recomendado en ciertos plásticos ya que el agrietamiento por tensión puede ocurrir. Vibra-Tite VC-3® Threadmate puede ser una Posible solución alternativa (la compatibilidad debe ser Probada). Algunos productos químicos anti-corrosión inhabilitan el Curado en este tipo de anaeróbicos y el uso de Acelerador puede ser requerido bajo en estas condiciones. El producto cumple con MIL-S-46163A, ASTM D-5363, NSF.

Salud & seguridad en uso

IRRITANTE: Contiene ésteres de metacrilato que Puede irritar los ojos, los órganos respiratorios y la piel. En caso De contacto con la piel, lávese inmediatamente con mucha agua.